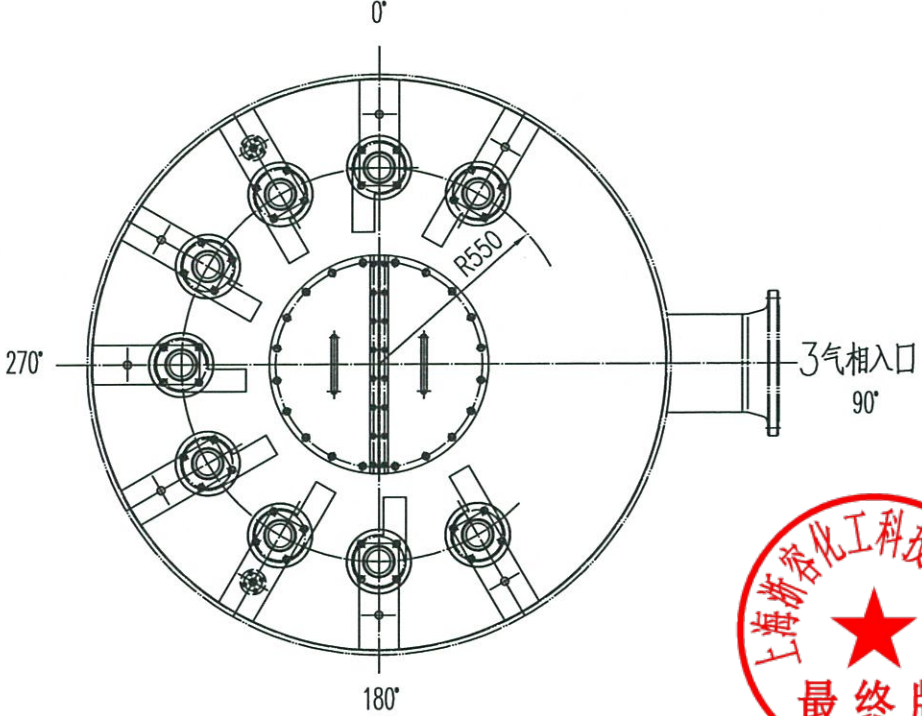
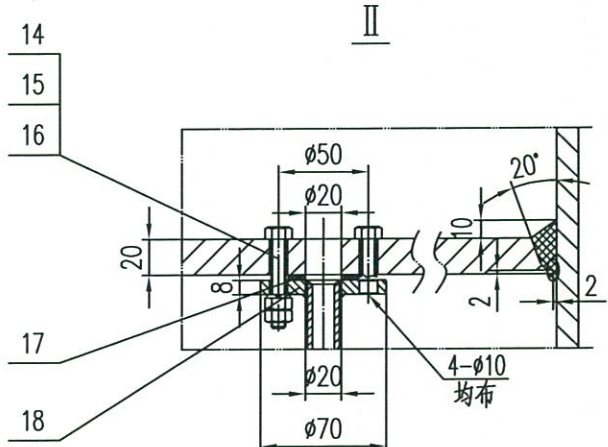
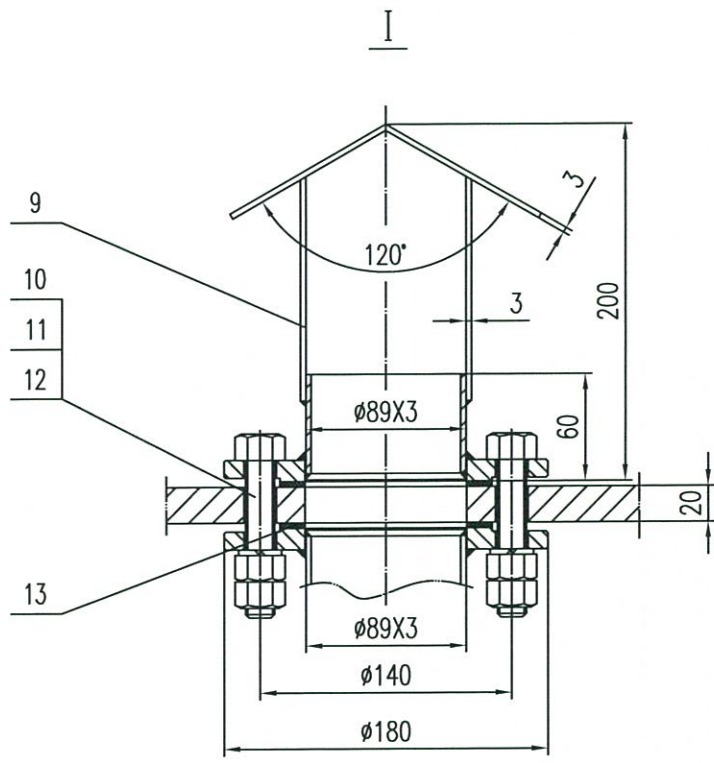
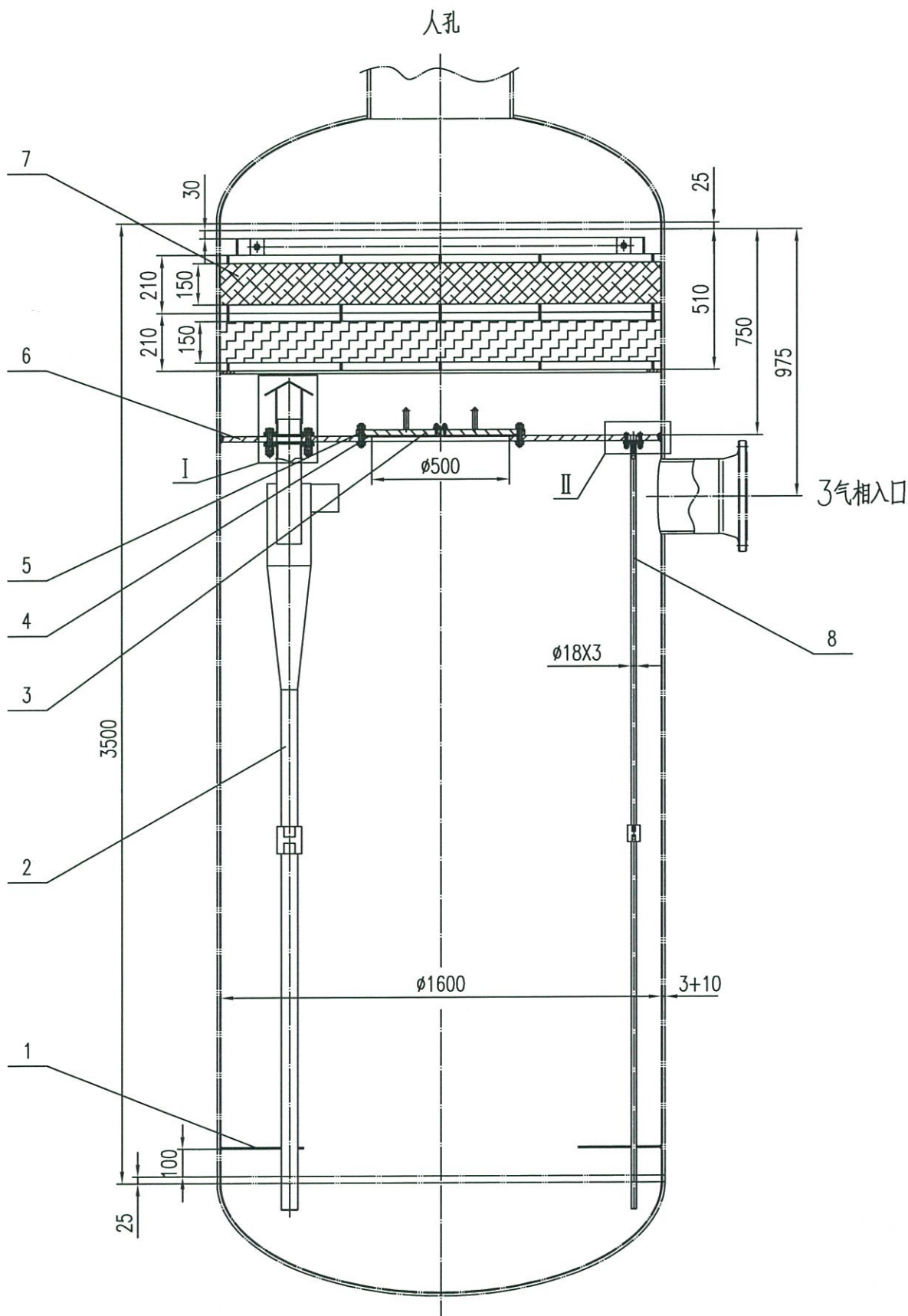


技术特性

项 目	指 标
设 计 温 度	168 °C
物 料 名 称	汽提塔顶气、H ₂ S
物 料 特 性	易爆介质、高度危害
主 要 材 料	S32168
腐 蚀 裕 量	0 mm (双面)
内 件 质 量	详见明细表

技术要求

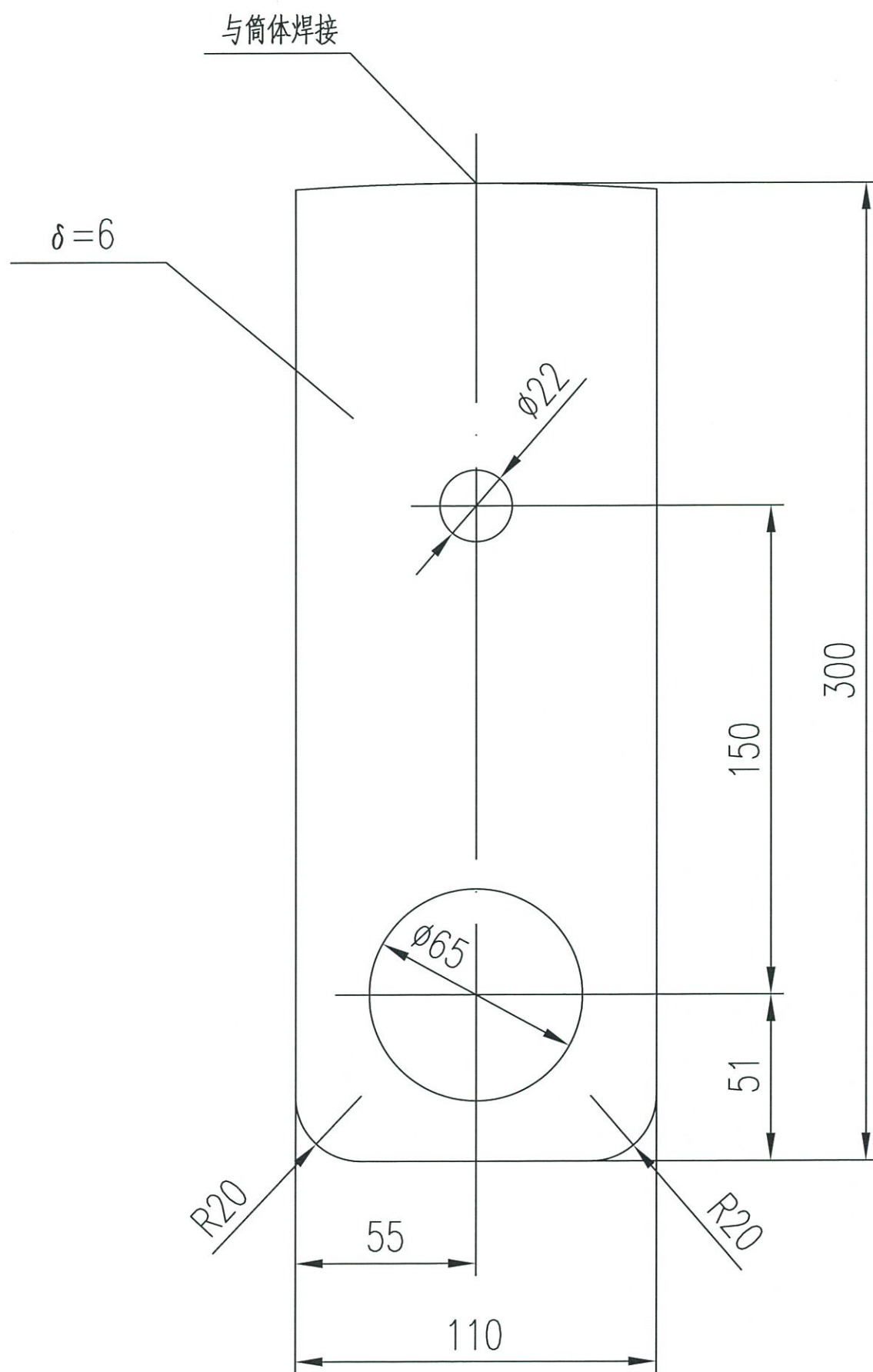
1. 旋流管的安装不得影响容器壳体的强度及结构；
2. 人孔螺栓孔上的螺母需提前用氩弧焊点焊在分隔壁上，并保证丝牙不变形；
3. 坡口型式可由制造厂据施工方便确定，焊缝均为角焊缝的，焊角高度取相邻两焊件中较薄者厚度；
4. 本图方位与设备图一致。



13	密封垫片 $\phi 118/\phi 91 \times 3$	18	321/ 柔性石墨		—	
12	GB/T 93-1987 弹簧垫圈 16	56	S32168	0.001	0.056	
11	GB/T 6170-2015 螺母 M16	92	S32168	0.029	2.67	
10	GB/T 5781-2016 螺栓 M16X90	36	S32168	0.16	5.76	
9	CY/GL150-1600-9AA-05 缓冲帽	9	S32168	2.85	25.6	
8	降液管 $\phi 18 \times 3$	2	S32168	3.5	7.0	L=2800
7	CY/GL150-1600-9AA-04 纤维凝聚器组件	1	组合件		34.2	材料、结构、尺寸、重量、备注
6	CY/GL150-1600-9AA-03 分隔壁组件	1	S30403		277.6	外壳厂制造
5	GB/T 901-2000 螺柱 M16X90	20	S32168	0.118	2.36	
4	垫片 $\phi 543/\phi 500 \times 3$	1	321/ 柔性石墨		—	均分2块供货
3	CY/GL150-1600-9AA-02 人孔盖板	1	组合件		47.5	
2	CY-GL150 旋流管	9	S32168	20	180	
1	CY/GL150-1600-9AA-01 支撑块	9	S30403	1.4	12.6	外壳厂制造
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量 (kg)	备注

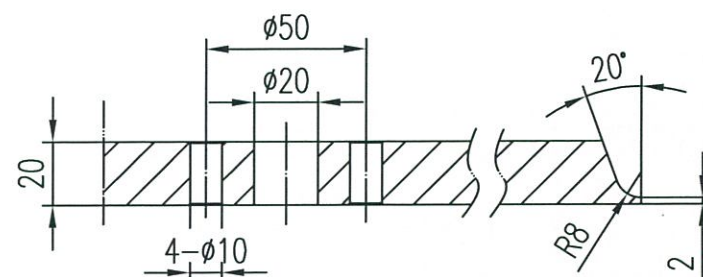
18	法兰片	2	S32168	0.22	0.44	
17	密封垫片 $\phi 39/\phi 20 \times 3$	2	321/ 柔性石墨		—	
16	GB/T 93-1987 弹簧垫圈 8	8	S32168	0.001	0.008	
15	GB/T 6170-2015 螺母 M8	16	S32168	0.004	0.064	
14	GB/T 5781-2016 螺栓 M8X50	8	S32168	0.018	0.144	
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量 (kg)	备注

汽提塔顶气
旋流脱气器
CY/GL150-1600-9AA-00
福海创 15-D-116
上海浙容化工科技有限公司

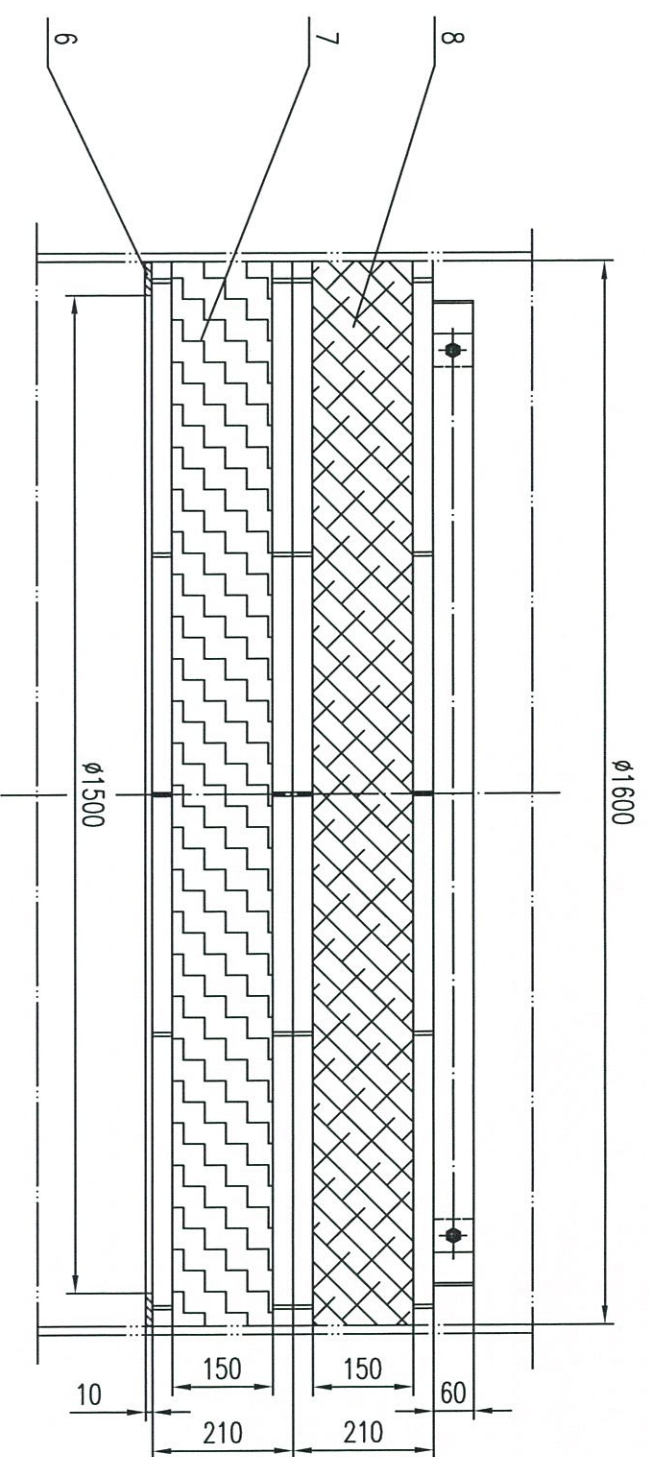


注：此部件由外壳厂制造、焊接。

				支撑块			CY/GL150-1600-9AA-01
							材料: S30403
标记处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量	比例	上海浙容化工科技有限公司
设计	张金明	审核	5/2				
校对		批准			1.4	1:2	
标准化		日期	2021.04	共 张	第 张		

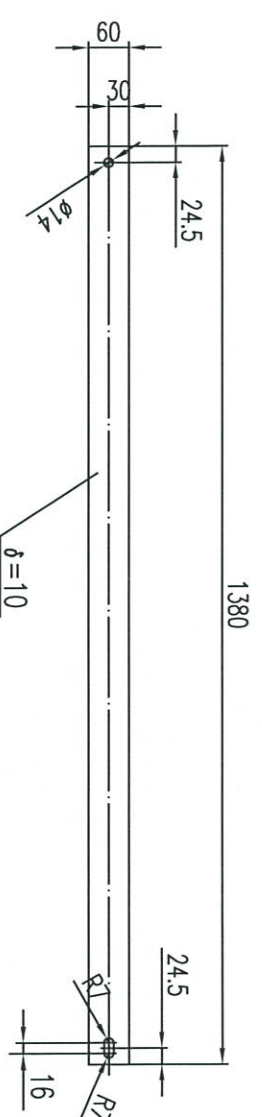
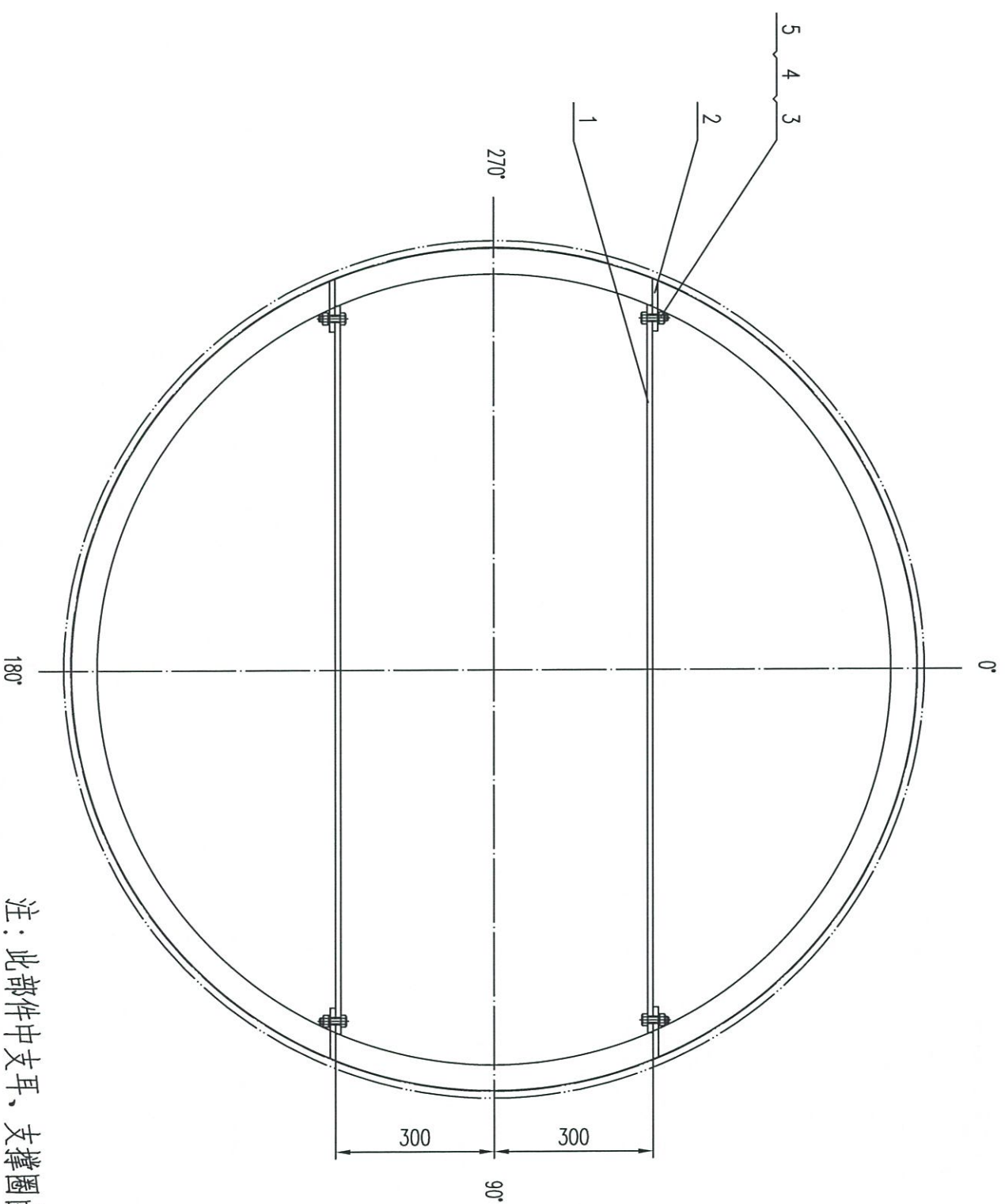
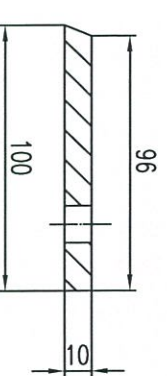
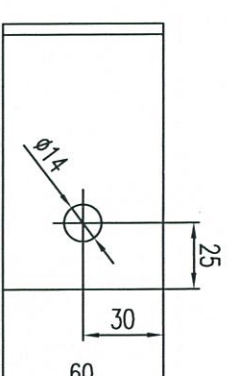


2	GB/T 6170-2015	螺 母 M16	20	S30403	0.029	0.58	
1		管 板	1	S30403		277	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质 量 (kg)	总计	备 注
			分隔板组件		CY/GL150-1600-9AA-03		
					材料: S30403		
标记处数	更改文件号	签 字	日期				
设计	张冬明	审 核	5/8	图 样 标 记	质量	比例	
校 对		批 准			277.6	1:10	
标准化		日期	2021.04	共 张	第 张	上海浙容化工科技有限公司	



支耳

CY/GL150-1600-9AA-04-02



压条

CY/GL150-1600-9AA-04-01

8		纤维摩擦模块	1	S32168		—	外壳厂制造
7		波纹折流模块	1	S32168		—	
6		支撑圈 $\phi 1596/\phi 1500 \times 10$	1	S30403		18.9	
5	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 12	4	S32168	0.001	0.004	
4	GB/T 6170-2015	螺母 M12	4	S32168	0.012	0.048	
3	GB/T 5781-2016	螺栓 M12X50	4	S32168	0.047	0.188	
2	CY/QA150-1800-9M-04-02	支耳	4	S30403	0.47	1.88	外壳厂制造
1	CY/QA150-1800-9M-04-01	压条	2	S32168	6.57	13.14	
序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	总计	备注

注：此部件中支耳，支撑圈由外壳厂制造，焊接。

[illegible]