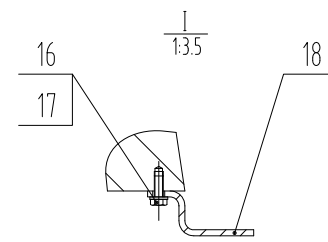
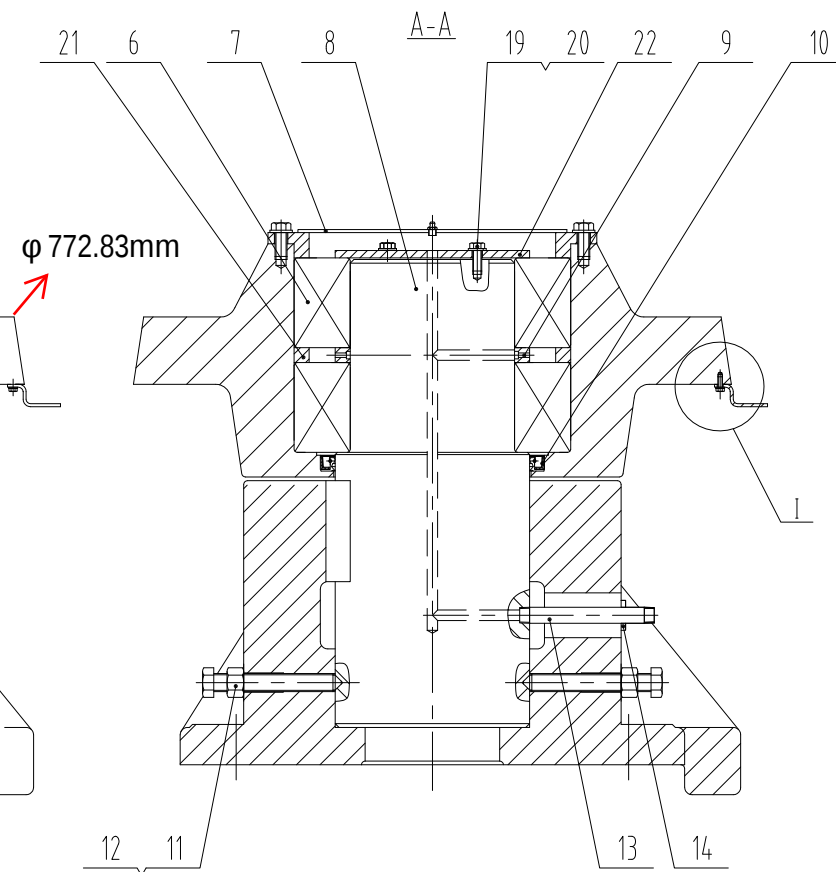
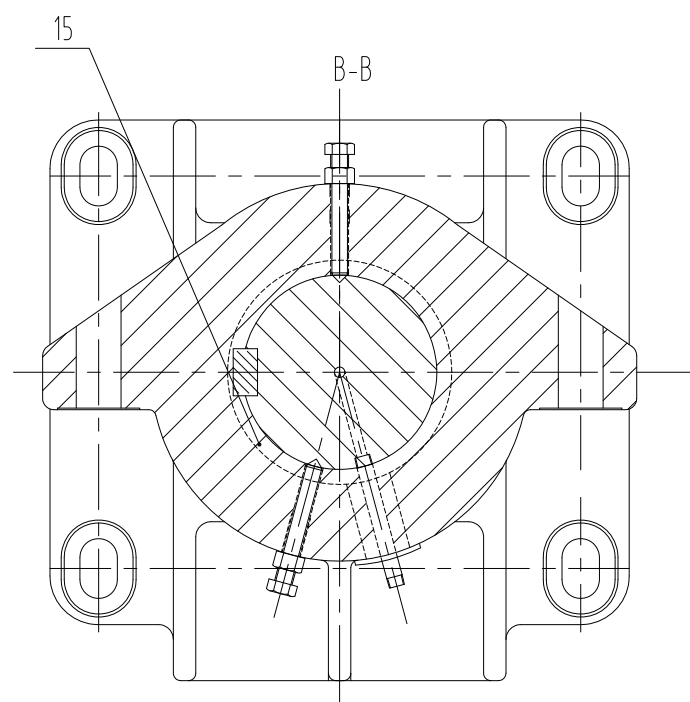
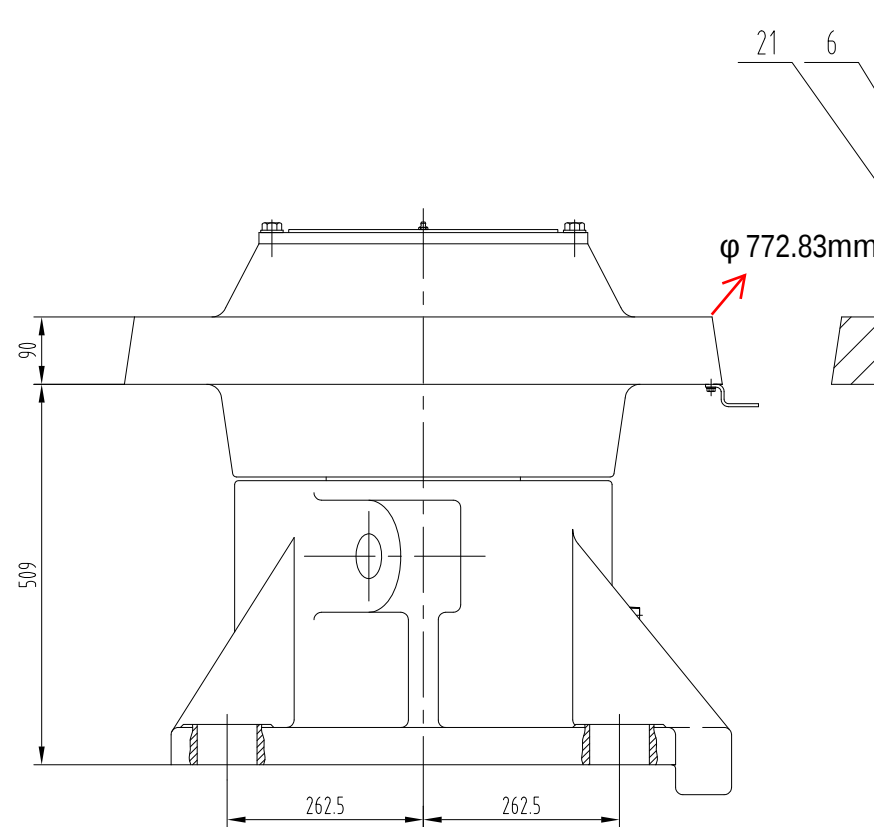
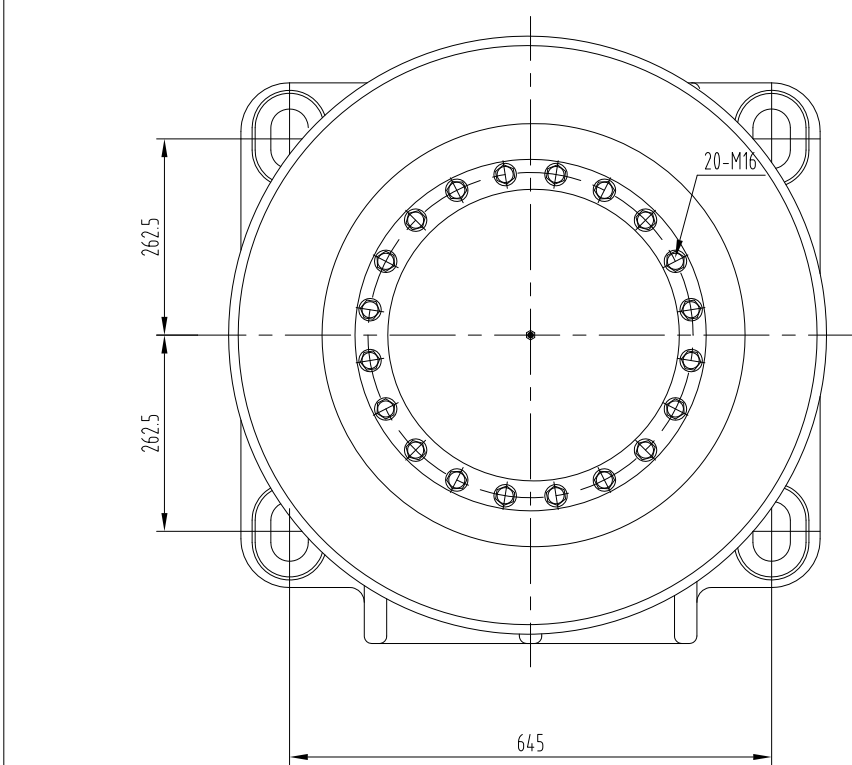
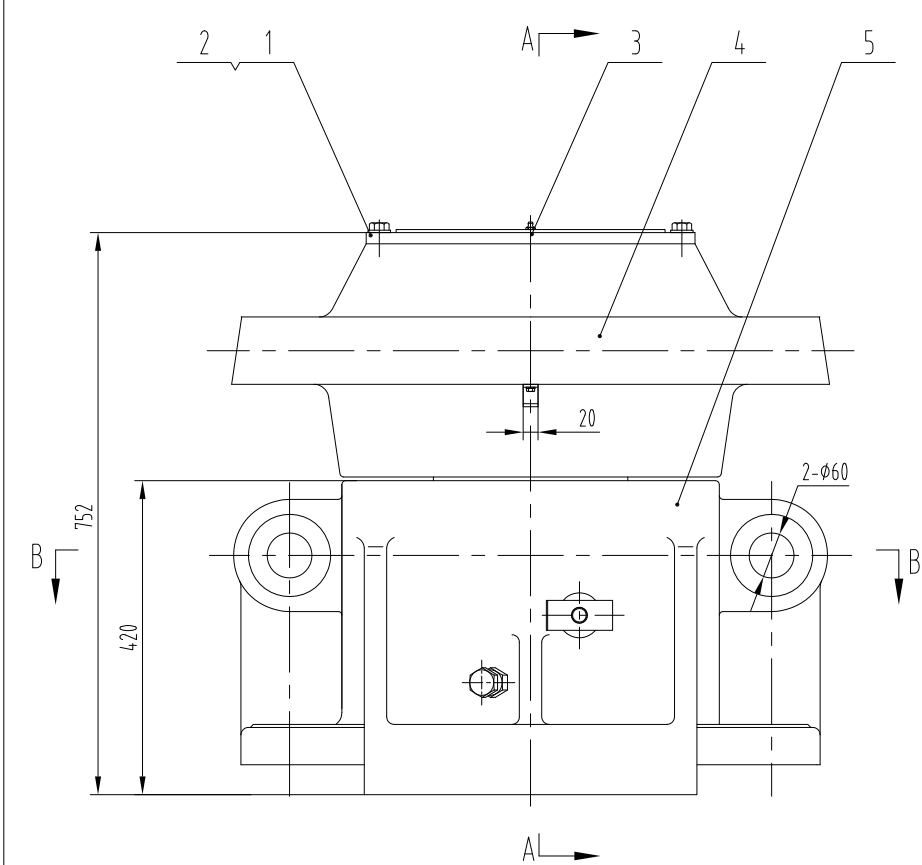


00-60-60-EL9LDZH



技术要求

1. 本组件应整体吊装；
2. 本件装配后托轮、挡轮转动应灵活、平稳、无碰卡等现象；
3. 棱角倒钝，毛刺去除。

19	GB/T 5780-2000	螺栓 M12X30	2	4.8	0.06	0.12	
18	见本图	测速板	1	Q235-A	0.06	0.06	
17	GB/T 95-2002	垫圈 6	1	100HV	0.01	0.01	
16	GB/T 5780-2000	螺栓 M6X15	1	4.8	0.06	0.06	
15	GB/T 1096-2003	键 C63×135	1	45	0.71	0.71	
14	见本图	固定板 40×150×6	1	Q235-A	0.28	0.28	配做
13	HZG1673-09-09-13	短管	1	20	0.21	0.21	
12	GB/T 41-2000	螺母 M24	2	4级	0.05	0.1	
11	HZG1673-09-09-11	螺栓	2	45	0.15	0.3	
10	GB 13871-1992	油封 B260×300	1	氟橡胶	-	-	
9	HZG1673-09-09-09	孔环	1	Q235-A	2.4	2.4	
8	HZG1673-09-09-08	挡轮轴	1	40Cr II	231.2	231.2	
7	HZG1673-09-09-07-00	轴承压盖	1	部件图	15.82	15.82	
6		轴承 23144CC/W33	2		60	120	SKF
5	HZG1673-09-09-05	底座	1	ZG310-570	512	512	
4	HZG1673-09-09-04	挡轮	1	45	416	416	
3	JB/T 7940.1-1995	油杯 M10×1	1		0.05	0.05	
2	GB/T 95-2002	垫圈 16	20	100HV	0.01	0.2	
1	GB/T 5780-2000	螺栓 M16×35	20	4.8	0.06	1.2	
序号	图号或标准号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

TIANHUA 天华化工机械及自动化研究设计院				修改标记	修改处数	签字	日期
职责	姓名	签字	日期	挡轮组件 部件图			
设计	洪涛	洪涛	2010.8.16				
制图	洪涛						
校核							
审核							
审定							
				项目代号		设备位号	M311-1/2
				HZG1673-09-09-00			
				设计阶段	F	重量 (kg)	1300.74
				比例	1:7	共 张	第 张

22	HZG1673-09-09-22	压板	1	Q235-A			
21	HZG1673-09-09-21	隔环	1	Q235-A			
20	GB/T 95-2002	垫圈 12	2	100HV	0.01	0.02	

Project: XLP2 PTA PROJECT	
Vender: XIANG LU PETROCHEMICALS(ZHANGZHOU) CO., LTD	
Manf.: TianHua Institute Chemical Machinery & Automation	
Tag No.: M311-1/2	Date: 2011-06-09
Document No.:	Rev. F
Information And State	
☐ For Reference	☐ For Comment
☐ For Approval	☒ For Construction