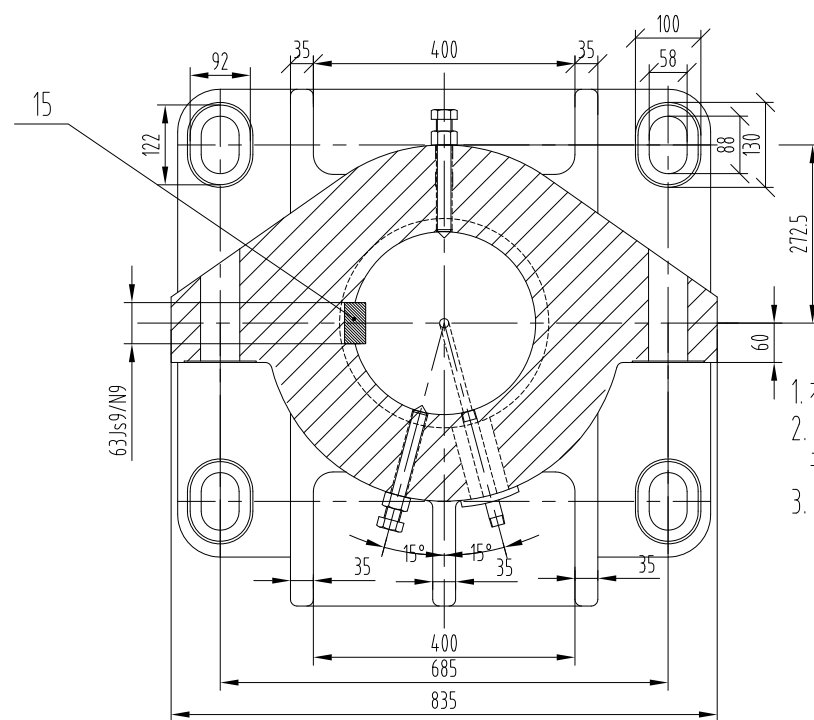
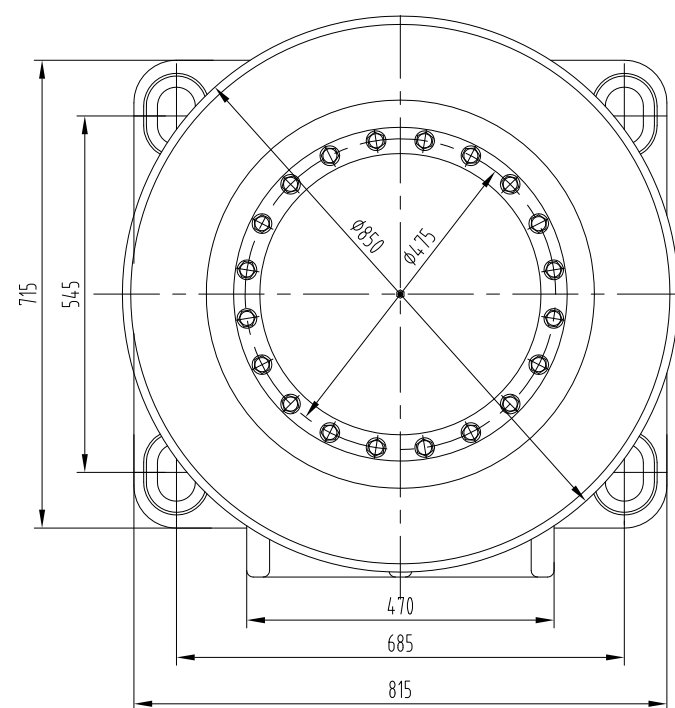
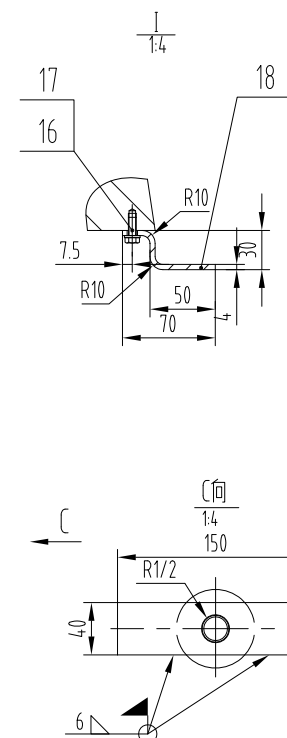
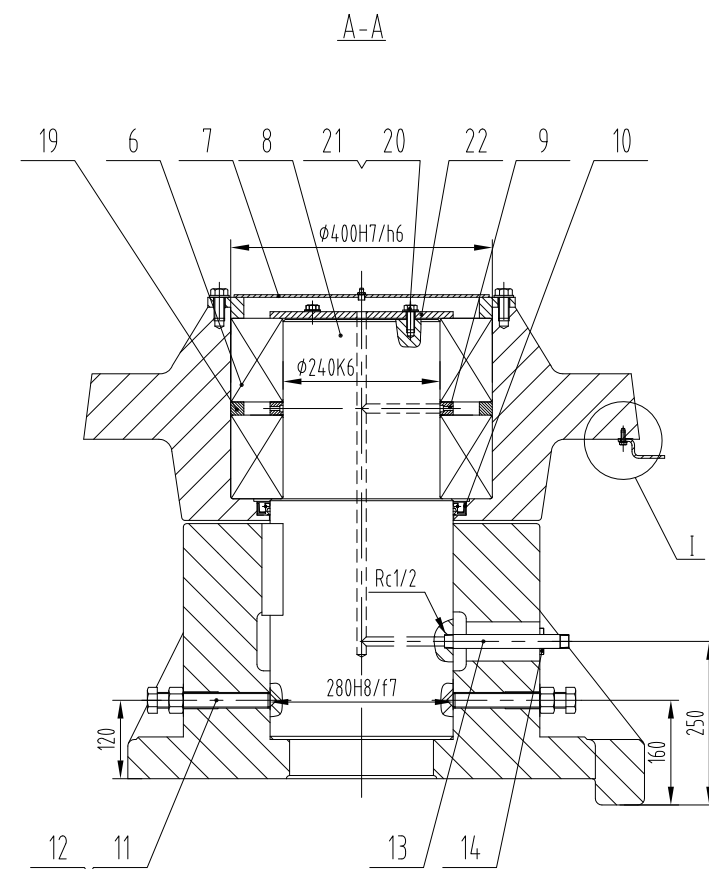
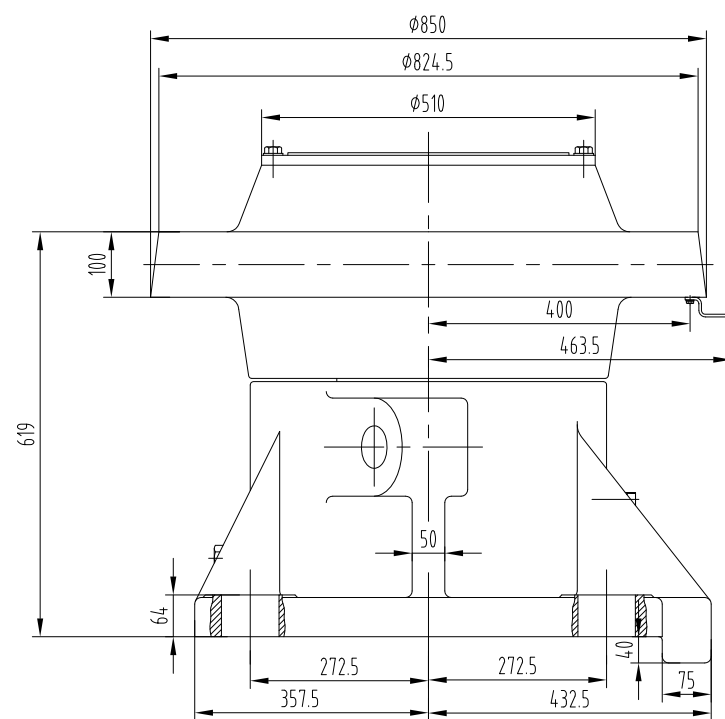
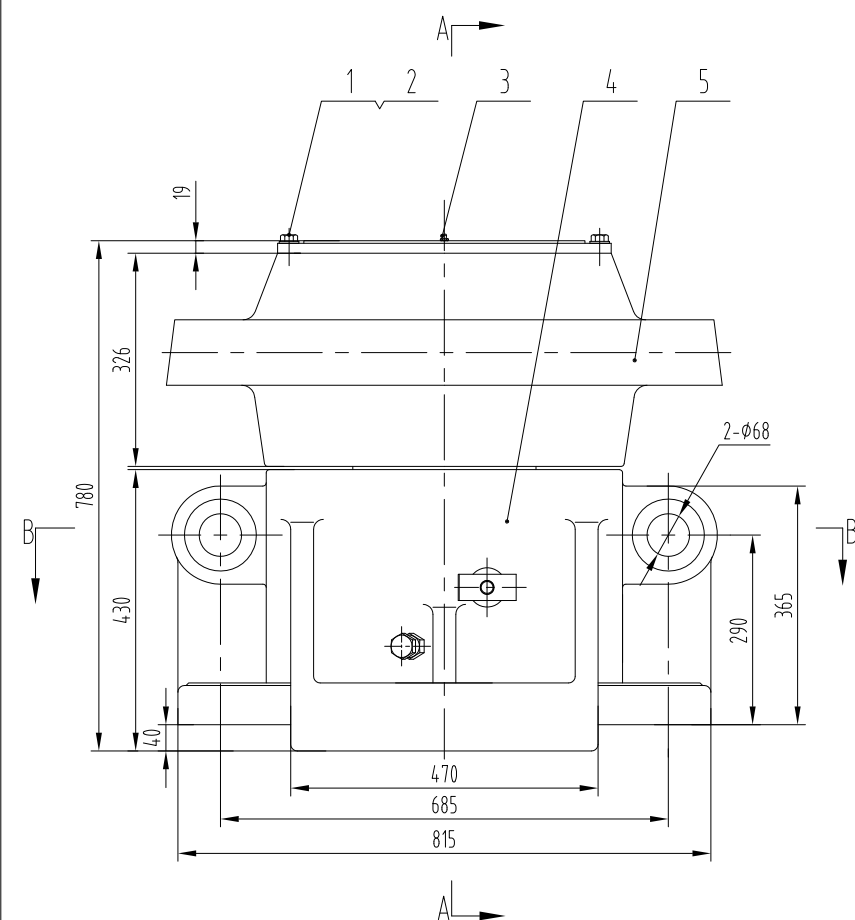


00-8L-60-7L9L9ZH



技术要求

1. 本组件应整体吊装；
2. 本件装配后托轮、挡轮转动应灵活、平稳、无碰卡等现象；
3. 棱角倒钝，毛刺去除。

18	见本图	测速板	1	Q235-A	0.06	0.06	
17	GB/T 95-2002	垫圈 6	1	100HV	0.01	0.01	
16	GB/T 5780-2000	螺栓 M6X15	1	4.8	0.06	0.06	
15	GB/T 1096-2003	键 C63x140	1	45	0.71	0.71	
14	见本图	固定板 40x150x6	1	Q235-A	0.28	0.28	配做
13	HZG1674-09-18-13	短管	1	20	0.26	0.26	
12	GB/T 41-2000	螺母 M24	2	4级	0.05	0.1	
11	HZG1674-09-18-11	螺栓	2	45	0.15	0.3	
10	GB 13871-1992	油封 B280x320	1	氟橡胶	-	-	
9	HZG1674-09-18-09	孔环	1	Q235-A	2.64	2.64	
8	HZG1674-09-18-08	挡轮轴	1	40Cr II	231.2	231.2	
7	HZG1674-09-18-07-00	轴承压盖	1	部件图	17.14	17.14	
6		轴承 23148CC/W33	2		60	120	
5	HZG1674-09-18-05	挡轮	1	45V	432	432	
4	HZG1674-09-18-04	底座	1	ZG310-570	686	686	
3	JB/T 7940.1-1995	油杯 M10x1	1		0.05	0.05	
2	GB/T 95-2002	垫圈 16	20	100HV	0.01	0.2	
1	GB/T 5780-2000	螺栓 M16x35	20	4.8	0.06	1.2	
序号	图号或标准号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注



天华化工机械及自动化研究设计院

职责
设计
制图
校核
审核
审定

姓名
姚鹏
姚鹏
2010.11.29

签字
日期
挡轮组件
部件图

修改标记
修改处数
签字
日期
项目代号
设备位号
HZG1674-09-18-00
设计阶段
重量 (kg)
1500.87
比例
1:8
共 34 张 第 24 张

22	HZG1674-09-18-22	压板	1	Q235-A	4.78	4.78	
21	GB/T 95-2002	垫圈 12	2	100HV	0.01	0.02	
20	GB/T 5780-2000	螺栓 M12X30	2	4.8	0.06	0.12	
19	HZG1674-09-18-19	隔环	1	Q235-A	3.74	3.74	