

BI--	封凉进口,	ZG1/2"
BO--	封凉出口,	ZG1/2"
CI--	冷却液进口,	ZG1/2"
CO--	冷却液出口,	ZG1/2"
GI--	注油口,	M10x1
GO--	排油口,	M10x1
D--	溢油口,	ZG1/4"



1. 安装密封的轴的端面粗糙度为 $\sqrt{0.5}$ ，轴向往动公差为 0.5 。
2. 与密封端盖接触的泵缸端面与轴的垂直度公差为 0.1 ，表面粗糙度 $\sqrt{0.5}$ 。
3. 安装密封时应轻拿轻放，防止损坏密封件。
4. 安装密封时应将密封及腔体清洗干净。
5. 安装密封时所穿过的螺栓不允许有尖角毛刺。
6. 安装密封时螺栓所穿过的最后一个螺栓的轴头倒角见 8。

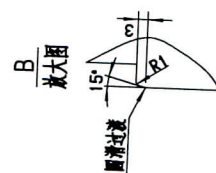
在“”处打标记。

所有法兰连接完毕后，打压 20BAR 不得有泄漏。

机械密封只承受轴向力，22674N。

11-5, 7, 8, 10, 13, 14, 19, 21, 25, 27, 29, 30, 33

非安装法兰代码为：H273-1524-N4730。



H273双封装配图

版次	A	图号	R4730
----	---	----	-------

比例	1:4	档案号
----	-----	-----

中外
合資

大連華陽光大密封有限公司