

2019 年 PTA 换热器打压查漏项目

发 包 说 明

一、 工程名称：2019 年检修 PTA 换热器打压查漏项目

二、 工程地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路 86 号翔鹭石化厂区

三、 甲方：福建福海创石油化工有限公司

四、 乙方：承包商

五、 施工期限：本项目为 PTA 厂区停车检修项目，预计作业时间为 12 天，具体检修时间请与业主确认，需配合其它项目施工进度的，乙方须无条件依甲方要求执行，必要时须 24 小时加班赶工。

六、 报价内容：

详见附件检修项目清单。

七、 本案施工范围：

详见附件检修项目清单。

八、 资质要求：

要求承包商具备相关换热器检修业绩，并且有自己固定的施工人员，施工人员须有 PTA 工厂检修经验，承揽项目后不得随意更换人员。

九、 本案要求：

- 1、承揽商资质要求：获得许可安装 II 压力容器的相应资质的现场组织能力较强的独立法人单位。
- 2、承揽方需根据我公司提供的技术参数对换热器按照国家相关规范要求进行水压试验，该工程中所涉及的所有相关打压配合的材料及堵漏补焊的焊材堵头均由承揽方承担，承揽商在报价前需自行察看现场。
- 4、作业过程中需严格按照《固定式压力容器安全技术监察规程》 TSG R0004-2009 中 4.7.6.1 和 4.7.6.2 条款规定。
- 5、本工程若因现场情况变更导致的施工变更，其增加的工程量承揽商不应以任何理由延误作业，且不作为工程追加的依据。
- 6、承揽商在我司使用的所有电气设备须经我司仪电课检验合格后并贴上合格标签。方可投入使用，防爆配电箱及电缆线由承揽商自备翔鹭石化仅提供接入点
- 7、本招标书要求如有与现场冲突的地方，以现场为准。

- 8、承揽商要在我司规定时间内完成耐压试验，如遇生产时间计划有变，要无条件的积极配合完成该项工作。
- 9、压力试验前后要负责管口的拆、装，垫片的更换工作。
- 10、承揽商试验时需要的所有试压泵、试压工装、压力表、试压时所需要的盲板、法兰、垫片均由承揽商提供。
- 11、设备试压时要安装两块检验合格的压力表，一块安装在打压泵上，一块安装在设备上，2块须在有效校验期内精度等级为1.5级量程为0~25MPa。

十、付款办法：

1. 施工结束验收合格后支付90%工程款，其余10%工程款待设备无故障运行三个月后支付；
2. 本案无预付款，动员费，各类奖金，全部含于合约总价中。

十一、施工质量要求：承揽方需严格按照甲方技术要求及相关标准规范施工，每一项目施工节点需测量详细数据并经甲方监工人员确认签字后才能进行下一步检修工作，检修结束后需提供详细检修报告，检修报告应包含：设备损坏状况、节点测量数据、更换备件情况、维修方案及遗留问题等内容。

十二、其它：

1. 投标承包商应于投标前应自行赴施工地点详实勘查。
2. 得标后承包商不得以漏项要求办理追加，报价应按附件单项报价，如有不实施项目，则按该项目单价进行扣减。
3. 入厂后每日均须先开立冷作票或动火票，并经甲方之使用单位确认后，方可施工。
4. 现场吊装及吊点设置由承包商自行解决，吊车由甲方提供，
5. 本工程所需临时配电箱、电源线、照明用具等均由承包商自行携带，甲方指定接入点，由承包商具备电气资质人员接入。
6. 工程施工过程中产生的民生及工程废弃物，承包商须清理集中到指定地点。
7. 承包商每日施工完成后，须清理周围环境，保证施工范围内环境清洁。

本工程须知于订约时作为契约附件之一，其各项规定，如议价时有变更或补充之处，均于议价时双方协议补充之，并以议（比）价记录为准。

附件 2019 年 PTA 换热器打压查漏项目清单

2019年PTA换热器打压查漏项目清单

序号	设备	检修内容	规格	数量	单价	总价	备注
1	E254打压查漏	E642封头拆装	M24*220螺栓56根 D1000封头	2			
2		E642出入口法兰拆装	14"150LB	2			
3		E642查漏补焊（1066根）	管头补焊（ ϕ 19*2）	1			
4	E-201B-1打压查漏	E-201B-1人孔拆装	30"300LB	2			
5		E-201B-1出入口法兰拆装	44"300LB、34"300LB	1			
6		E-201B-1查漏补焊（11400根）	管头补焊（ ϕ 19*2）Ti2	1			
7	E-202打压查漏	E-202人孔拆装	30"300LB	2			
8		E-202出入口法兰拆装	44"300LB、34"300LB	1			
9		E-202查漏补焊（10500根）	管头补焊（ ϕ 19*2）Ti2	1			
10	E-401-2打压查漏	E-401-2封头拆装	M24*190螺栓44根 D1390 封头重1000KG	2			
11		E-401-2出入口法兰拆装	20"150LB	2			
12		E-401-2查漏补焊（1914根）	管头补焊（ ϕ 19*2）Ti2	1			
13	E643打压查漏	E643封头拆装	M20*150螺栓32根 D600封头	2			
14		E643出入口法兰拆装	8"150LB	2			
15		E643查漏补焊（1000根）	管头补焊（ ϕ 19*2）	1			
16		E642封头拆装	M20*180螺栓48根 D900封头	3			

17	E642打压查漏	E642出入口法兰拆装	10"150LB	2			
18		E642查漏补焊（1500根）	管头补焊（ $\phi 19*2$ ）	1			
19	E641A/B/C打压查漏	E641A/B/C封头拆装	M32*300螺栓72根 D3000封头重1572KG	6			
20		E641A/B/C出入口法兰	24"150LB	6			
21		E641A/B/C查漏补焊（7000根）	管头补焊（ $\phi 25.4*2.1$ ）	1			

备注： 1、住宿、人员休息、吃饭自理；
2、人员进厂需办理临时出入证，需作工安训练，由甲方环安中心负责；
3、工具、消耗品、劳保用品，由施工单位自备；
4、以上工作清单仅供参考，以现场实际为准，施工单位需综合考虑现场施工情况；
5、打压查漏项目所需盲板由施工单位自行准备，打压过程中所出现漏点由施工单位完成补焊以及再次试压等工作。