

PTA 装置空压机组检修项目

发 包 说 明

一、 工程名称： PTA 装置空压机组检修项目

二、 工程地点：福建福海创石油化工有限公司 PTA 厂区

三、 甲方：福建福海创石油化工有限公司

四、 乙方：承包商

五、 施工期限：本项目为 5 月份停车检修项目，施工期限为 15 天，具体检修时间请与福建福海创石油化工有限公司确认，乙方须无条件依甲方要求执行，必要时须 24 小时加班赶工。

六、 报价内容：

1. 详见附件检修项目清单。
2. 结算时以实际工程量核算，不得以任何理由要求追加，本项目不得转包或分包。

七、 本案施工范围：

详见附件检修项目清单。

八、 资质要求：

本案涉及到空压机组检维修，要求承包商具备 SIEMENS 空压机检修业绩，承包商有自己固定的施工人员，施工人员须具有丰富的该类空气压缩机检维修经验，配备专业起重工、焊工等，承揽项目后不得随意更换人员。

九、 本案要求：

1. 设备所需检修备件由福海创提供，承包商领用备件后需妥善保管，不得丢失或损坏。
2. 所用施工材料之辅材如角向磨光机用的打磨片、切割片、乙炔、氧气、清洗剂等和其他消耗物品及必备工具由承包商自备。

3. 施工所用工器具除专用工具外由承包商自备。百分表、扳手、千斤顶、拉马、焊机、角向磨光机、气割工具（包括气瓶、气体、氧气表、乙炔表）、吊装用具如倒链、钢丝绳、吊耳、卸扣等由承包商自备。
4. 承包商在工程完成后，及时清理该项目检修施工垃圾、更换下的备品备件、油污。
5. 承包商在填报价格时如有疑问可在交标日之前将问题以书面形式交于我部。
6. 承包商应在交标日之前到现场了解现场情况，如至交标日承包商未到现场了解情况，我司将视为承包商对现场已充分了解。中标后承包商不得以现场不清为由向甲方要求追加任何费用。
7. 投标承包商需根据每一检修项目逐一编写详细检修方案、施工进度、人员配置（特种资质人员需提供特种资质证书）等技术标书，待技术标书经答辩并评判合格后方具备报价资格。
8. 工安管理：检修期间承包商需配置专业安全监管人员，检修作业必须服从福海创环安管理相关规定。

十、 报价要求：1. 包商报价时应将风险包干费计入综合单价。 2. 合同价款中所包含的风险范围包含：（1）因工程项目清单有错、漏，导致工程报价不准确，（2）因市场变化、政策性调整导致人工、机械和材料价格变化；（3）按合同工期完工所采取的赶工措施。

十一、报价资格：1. 具备相关施工业绩； 2. 自备有施工机具者； 3. 具备财物调度能力； 4. 技术标书评判合格者。

十二、付款办法：

1. 施工结束验收合格后付工程款。
2. 本案无预付款，动员费，各类奖金，全部含于合约总价中。

十三、乙方负责人：得标承包商应派有经验人员为项目经理，总体负责进度、工安及施工

质量。

十四、施工质量要求：承揽方需严格按照甲方技术要求，每一项目施工节点需测量详细数据并经甲方监工人员确认签字后才能进行下一步检修工作，检修结束后需提供详细检修报告，检修报告应包含：设备损坏状况、节点测量数据、更换备件情况、维修方案及遗留问题等内容。

十五、损害赔偿：本案实施中如损及本公司或第三人权益时，悉由承包人支付赔偿，若受害人向本公司要求赔偿，承包人在未解决前，本公司得保留支付其应得工程款。

十六、保 险：

1. 自检修工具器材运抵工地日起，由承包商投保营造工程综合责任险（保费由承包商负责），承包商应投保其所有营造机具、人员之综合保险并提供保单正本及缴费收据复印件送交甲方备查。
2. 本工程契约签妥后，承包商应自行向产物保险公司投保上列保险，保险单应以本公司指定第三人为受益人，遇有意外事故可能导致赔偿请求时，贵司应即依照保险公司规定办理，保险单上约定之自负额及超出保险赔偿金额至取得和解书为止，均应由贵司自行负责，且不得要求本公司任何给付。保险期限为自开工日起至本工程完工日且办妥保固切结手续为止。

十七、其它：

1. 投标承包商应于投标前应自行赴施工地点详实勘查，配合工程上之需要或本公司认为有需要夜间施工或加派人力赶工，得标承包商应配合照做并不得要求加价。
2. 入厂后每日均须先开立冷作票或动火票，并经甲方之使用单位确认后，方可施工。
3. 现场吊装及吊点设置由承包商自行解决，现场配备行车。

4. 本工程所需临时配电箱、电源线、照明用具等均由承包商自行携带，甲方指定接入点，由承包商具备电气资质人员接入。
5. 工程施工过程中产生的民生及工程废弃物，承包商须清理集中到指定地点。
6. 承包商每日施工完成后，须清理周围环境，保证施工范围内环境清洁。
7. 入厂作业规定依甲方规定办理。

本工程须知于订约时作为契约附件之一，其各项规定，如议价时有变更或补充之处，均于议价时双方协议补充之，并以议（比）价记录为准。

附件一．PTA 装置空压机组检修项目清单

1	PAC-1/2/3 RT0检修项目清单					
序号	工作内容	规 格	数量	单价	总价	备注
1	F-150-1/2/3	过滤器螺栓腐蚀更换、内部清理。	3			
2	E-157-1/2/3检修	1、拆装人孔；	3台			
		2、列管清洗；	3			
		3、锌板更换； 4、防腐检查，有脱落则重新防腐处理。（含防腐材料）	3			
3	E-155A/B-1/2/3	拆装两端封头	3			
4	E-156-1/2/3	拆装两端封头	3			
5	PAC-1/2/3 压缩机一级入口检查	1、拆装人孔； 2、内部检查、清理。	3			
6	PAC-1/2/3膨胀机回形管线检查	1、拆装管线并检查。如有裂纹需打磨补焊。	3			
7	PAC-2检修	1、PAC-2压缩机各级出入口拆装，清理；	1			
		2、MC-150-2各级轴瓦拆装、清理, 压缩机齿轮箱大盖、附属油管拆装及清理，五级叶轮、型环、气封、轴等附件拆装；	1			
		3、MT-150-2人孔拆装，两端轴瓦压盖、轴瓦拆装，清理；	1			
		4、ME-150-2一级入口管线拆装，操作平台拆装，一级出口管拆装，齿轮箱上盖、轴瓦压盖、轴瓦、附属油管拆装，清理。	1			
		5、ME-150-2一级出口折流板更换	1			
		6. 配合仪表进行整机轴瓦温度探头更换、线路改进	1			

8	PAC-1/3 检修	1、PAC-1/3压缩机各级出入口拆装，清理；	2			
		2、PAC-1/2/3级间换热器内部检查、清理；支撑如有裂纹需打磨补焊。	9			
		3、PAC-1压缩机4、5级轴瓦检查；	1			
		4、PAC-1膨胀机轴瓦检查，操作平台拆装，	1			
9	MT-150-1/2/3拆人孔检查	1、翅片检查； 2、喷嘴拆清； 3、内部清理； 4、人孔拆装。	3			
10	RTO检修	RTO-A/B/C/D/E/F轴封漏检查，更换轴瓦	6			
		RTO-A/B/C/D/E/F拆装人孔	6			
		C-1601A/B/C/D拆装人孔	4			
		E-1602A/B/C/D 喷淋头拆检，需要进入	4			
11	F-8501-1-33检修	F-8501-1-33拆装人孔滤网检查修复	33			

备注： 1、住宿、人员休息、吃饭自理；
2、人员进厂需办理临时出入证，需作工安培训；
3、工具、消耗品、劳保用品、设备清洗用品，由施工单位自备；
4、材料备件由XLP提供；
5、本案要求人员20名（含起重工2名、焊工2名、钳工6名、普工10名），现场配备50T行车及拆装专用工具。