

加氢裂化装置冷高分液位计、界位计 83 台特材阀门更换

发包要求

一、 工程概况

- 1、 工程名称：2019 年 5 月检修-加氢裂化装置冷高分液位计、界位计 83 台特材阀门更换
- 2、 工程地点：福建省漳州市漳浦县古雷半岛腾龙路 1 号 PX 厂区
- 3、 甲方（即发包方）：福建福海创石油化工有限公司
- 4、 乙方：承包商

二、 承包商资质要求

- 承包商为一级承包商，具备 GC1 类工业管道施工资质，不允许外包，并且有自己的固定施工人员，承揽后不得随意更换人员。
- 承包商焊接人员具备加氢裂化装置高压特材管件焊接经验，焊工证件为通过国家特种设备公示栏可查询的 4 类钢焊接证件，材质覆盖 S32205 和 CU5MCuC N08825 两种，焊工本人必须有这两种材质焊接的实际操作技能和经验，并通过甲方焊接考试，RT 的合格标准：NB/T47013.2-2015 II 级。
- 承包商必须具备 S32205，焊评满足“CPM-SU-5011-F”（详见附件 3）和 ASME 第 IX 部分相关要求，母材铁素体含量在 40%~60%之间，焊道金属铁素体含量在 35%~60%之间。母材、热影响区和焊道的内表面、外表面 2.5MM 深处做硬

王林光 邵明

度测试，每个位置要求至少 8 个点，硬度值小于 HV310；

焊口根据 ASTM E 562 修订版 3.3 部分第 9 项内容要求测铁素体含量和晶相结构

- 承包商必须 CU5MCuC N08825 材质的焊接工艺评定，尺寸覆盖 4 寸、1500 磅级，工艺评定标准不允许借用。CU5MCuC N08825 满足标准规范要求。

三、 工作范围及工作内容

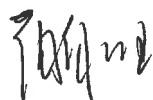
1、 甲方工作范围及工作内容

- 协助办理供方进厂车辆通行证事宜。
- 负责现场票据签发、工艺处理、设备和管线隔离工作
- 负责提供检修场地
- 负责承包方的水、电、气供应
- 负责焊接后焊口的 RT、PT、硬度、厚度、材料入厂验收检测。RT 的合格标准：NB/T47013.2-2015 II 级。
- 提供阀门、管线等材料，详见“附件 1”
- 提供管道单线图、平面图、流程图，详见附件 5

2、 承包方工作范围及内容

- 听从需方的统一指挥，遵守需方现场各种安全、通行等要求规范。
- 承包商承担 83 台阀门及管线的更换焊接工作，（S32205 材质阀门 48 台，焊接工程量 59DB；CU5MCuC N08825 材质阀门 35 台，焊接工程量 66DB（注：不含可能更好直管的焊口））详见附件 1（阀门为新阀门，全部更换；管线有新





的，详见附件 2。）

- 负责提供焊接施工过程的焊材，即：CU5MCuC N08825 和 S32205 材料焊接的焊材（或专利商要求的焊材型号，详见附件 3 “CPM-SU-5011-F”），如下：

	2205	2507
2205	Sandvik 22.8.3L or 22.9.3.LR Avesta 2205	Sandvik 25.10.4.L or 25.10.4.LR Avesta 2507/P100
2507	Sandvik 25.10.4.L or 25.10.4.LR Avesta 2507/P100	Sandvik 25.10.4.L or 25.10.4.LR Avesta 2507/P100

- 负责提供施工机具，如：焊机、扳手、打磨片、切割片、千斤顶、拉马、角磨机、气割工具、乙炔瓶、氧气瓶、吊装用具（倒链、钢丝绳等）
- 所有焊接件打底焊机后须进行一次 PT 检测，PT 检测出现裂纹点须修复后再实施焊接。
- 对原焊缝的热影响区要切除。
- 承包商在中标后立即到现场了解现场情况，如未到现场了解情况，我司将视为对现场已了解清楚，承包商不得以现场不清为由向甲方追加任何费用。
- 承包商必须具备现场施工管理人员，技术总工，安全等重要岗位，提前提供组织架构、施工计划、质量管控、施工方案等文件。
- 承包商提前实施阀门和管线预制工作
- 承包商承担所有自带设备、工具的转运工作
- 检修期间承包商配置专业安全监管人员，检修作业必须服

2

李明

从甲方环安管理相关规定

四、 施工规范标准

- 1、双相钢管件阀门的焊接需满足“CPM-SU-5011-F”标准,详见附件3
- 2、CU5MCuC N08825 材质焊接需满足方案要求及相关焊接规范要求

五、 施工工期

本项目为PX厂区加氢裂化装置2019年5月检修项目,预计作业时间为8天,暂定5月15号开工。具体日期与业主确认,需要配合其他施工进度的,乙方须无条件按照甲方要求执行,须24小时连续作业。

六、 交付文件:

- 1、焊接施工方案
- 2、人员组织架构
- 3、施工过程交工文件、焊接质量报告。

七、 承包商资质及报价要求

- 1、提供工作人员相关的资质证书、人员资格证书。
- 2、承包商报价包括:人员食宿、交通费用、焊材消耗、人员人身保险;

八、 报价方式

- 1、现场勘探,报合同总价。

九、 结算方式

- 1、按照合同执行。

