

## 2019 年 5 月 PTA 搅拌机检修项目

### 发 包 说 明

一、 工程名称：2019 年 5 月 PTA 搅拌机检修项目

二、 工程地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路 86 号 PTA 厂区

三、 甲方：福建福海创石油化工有限公司

四、 乙方：承包商

五、 施工期限：本项目为 PTA 停车检修项目，预计作业时间为 5 月，大约 12 天，具体检修时间请与 PTA 工厂确认，需配合其它项目施工进度的，乙方须无条件依甲方要求执行，必要时须 24 小时加班赶工。

六、 报价内容：

1. 详见附件检修项目清单。
2. 结算时以实际工程量核算，不得以任何理由要求追加，本项目不得转包或分包。

七、 本案施工范围：

详见附件检修项目清单。

八、 资质要求：

本案涉及到减速机维修、搅拌机机封更换等，要求承包商具备大型 PTA 工厂搅拌机及减速机检修业绩，并且有自己固定的施工人员，施工人员须有 PTA 工厂搅拌机及减速

机检修经验，承揽项目后不得随意更换人员。

#### 九、 本案要求：

1. 设备所需检修备件由福海创提供，承包商领用备件后需妥善保管，不得丢失或损坏。
2. 所用施工材料之辅材如焊条( 需经福海创确认 ) 角向磨光机用的打磨片、切割片、乙炔、氧气等和其他消耗物品及必备工具由承包商自备。
3. 施工所用工器具除专用工具外由承包商自备。如扳手、千斤顶、拉马、焊机、角向磨光机、气割工具( 包括气瓶 气体 氧气表 乙炔表 ) 吊装用具如倒链、钢丝绳、卸扣等由承包商自备。
4. 承包商在填报价格时如有疑问可在交标日之前将问题以书面形式交于我部。
5. 承包商应在交标日之前到现场了解现场情况，如至交标日承包商未到现场了解情况，我司将视为承包商对现场已充分了解。中标后承包商不得以现场不清为由向甲方要求追加任何费用。
6. 投标承包商需根据每一检修项目逐一编写详细检修方案、施工进度、人员配置( 特种资质人员需提供特种资质证书 ) 等技术标书，待技术标书经答辩并评判合格后方具备报价资格。
7. 工安管理：检修期间承包商需配置专业安全监管人员，检修作业必须服从福海创管理相关规定。

十、 报价要求：1.包商报价时应将风险包干费计入综合单价。 2.合同价款中所包含的风险范围包含：( 1 ) 因工程项目清单有错、漏，导致工程报价不准确，( 2 ) 因市场变化、政策性调整导致人工、机械和材料价格变化；( 3 ) 按合同工期完工所采取的赶工措施。

十一、 报价资格：1.具备相关施工业绩； 2.自备有施工机具者； 3.具备财物调度能力；  
4.技术标书评判合格者。

十二、付款办法：

1. 施工结束验收合格后支付 95%工程款，其余 5%工程款待设备无故障运行三个月后支付；
2. 本案无预付款，动员费，各类奖金，全部含于合约总价中。

十三、乙方负责人：得标承包商应派有经验人员为项目经理，总体负责进度、工安及施工质量。

十四、施工质量要求：承揽方需严格按照甲方技术要求及相关标准规范施工，每一项目施工节点需测量详细数据并经甲方监工人员确认签字后才能进行下一步检修工作，检修结束后需提供详细检修报告，检修报告应包含：设备损坏状况、节点测量数据、更换备件情况、维修方案及遗留问题等内容。

十五、损害赔偿：本案实施中如损及本公司或第三人之权益时，悉由承包人支付赔偿，若受害人向本公司要求赔偿，承包人在未解决前，本公司得保留支付其应得工款。

## 十六、保 险：

1. 自检修工具器材运抵工地日起，由承包商投保营造工程综合责任险( 保费由承包商负责 )，承包商应投保其所有营造机具、人员之综合保险并提供保单正本及缴费收据复印件送交甲方备查。
2. 本工程契约签妥后，承包商应自行向产物保险公司投保上列保险，保险单应以本公司指定第三人为受益人，遇有意外事故可能导致赔偿请求时，贵司应即依照保险公司规定办理，保险单上约定之自负额及超出保险赔偿金额至取得和解书为止，均应由贵司自行负责，且不得要求本公司任何给付。保险期限为自开工日起至本工程完工日且办妥保固切结手续为止。

## 十七、其它：

1. 投标承包商应于投标前应自行赴施工地点详实勘查，配合工程上之需要或本公司认为有需要夜间施工或加派人力赶工，得标承包商应配合照做并不得要求加价。
2. 得标后承包商不得以漏项要求办理追加，报价应按附件单项报价，如有不实施项目，则按该项目单价进行扣减。
3. 入厂后每日均须先开立冷作票或动火票，并经甲方之使用单位确认后，方可施工。
4. 本工程所需临时配电箱、电源线、照明用具等均由承包商自行携带，甲方指定

接入点，由承包商具备电气资质人员接入。

5. 工程施工过程中产生的民生及工程废弃物，承包商须清理集中到指定地点。

6. 承包商每日施工完成后，须清理周围环境，保证施工范围内环境清洁。

7. 入厂作业规定依甲方规定办理。

本工程须知于订约时作为契约附件之一，其各项规定，如议价时有变更或补充之处，均于议价时双方协议补充之，并以议（比）价记录为准。

附件一.检修项目清单

2019年5月PTA区搅拌机检修项目清单

| 序号 | 检修内容              | 规格                     | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注    |
|----|-------------------|------------------------|----|----|----|----|-------|
| 一  | <b>A-521-1检修</b>  |                        |    |    |    |    |       |
| 1  | 拆装夹轴器             | M48*400 24套 M24*120 8套 | 1  | 个  |    |    |       |
| 2  | 拆装机封更换(含吊装)       | M20*400 12套            | 1  | 个  |    |    |       |
| 3  | 拆装人孔(含热锁)         | M42*3*445 36套          | 1  | 个  |    |    |       |
| 4  | 拆装手孔(含热锁)         | 10"900#                | 1  | 个  |    |    |       |
| 5  | 拆装轴瓦座,轴瓦轴套间隙检查    |                        | 1  | 套  |    |    |       |
| 6  | 拆装轴瓦              | Φ179*Φ223*215          | 1  | 个  |    |    |       |
| 7  | 拆装轴套              | Φ137*Φ176*290          | 1  | 个  |    |    |       |
| 8  | 切割更换轴瓦座三角支撑,对中校正; | Φ280*200               | 1  | 套  |    |    |       |
| 9  | 轴盘车打表,测量RUN OUT;  | D220*15000MM           | 1  | 套  |    |    |       |
| 10 | 搅拌轴加热法校正          | D220*15000MM           | 1  | 套  |    |    | 需准备氧气 |
| 11 | 更换润滑油,内部齿轮轴承清洁检查  | ISO VG320齿轮油-110L      | 1  | 套  |    |    |       |
| 12 | 油过滤器,冷却器拆清        | Φ63×200mm              | 1  | 套  |    |    |       |
| 13 | 轴瓦支撑座检查,补焊        | Φ780*680               | 1  | 套  |    |    |       |
| 14 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊    |                        | 1  | 套  |    |    |       |
| 二  | <b>A-521-2检修</b>  |                        |    |    |    |    |       |
| 1  | 拆装夹轴器             | M48*400 24套 M24*120 8套 | 1  | 个  |    |    |       |
| 2  | 拆装机封更换(含吊装)       | M20*400 12套            | 1  | 个  |    |    |       |
| 3  | 拆装人孔(含热锁)         | M42*3*445 36套          | 1  | 个  |    |    |       |
| 4  | 拆装手孔(含热锁)         | 10"900#                | 1  | 个  |    |    |       |
| 5  | 拆装轴瓦座,轴瓦轴套间隙检查    |                        | 1  | 套  |    |    |       |
| 6  | 拆装轴瓦              | Φ179*Φ223*215          | 1  | 个  |    |    |       |
| 7  | 拆装轴套              | Φ137*Φ176*290          | 1  | 个  |    |    |       |
| 8  | 切割更换轴瓦座三角支撑,对中校正; | Φ280*200               | 1  | 套  |    |    |       |
| 9  | 轴盘车打表,测量RUN OUT;  | D220*15000MM           | 1  | 套  |    |    |       |
| 10 | 搅拌轴加热法校正          | D220*15000MM           | 1  | 套  |    |    | 需准备氧气 |
| 11 | 更换润滑油,内部齿轮轴承清洁检查  | ISO VG320齿轮油-110L      | 1  | 套  |    |    |       |
| 12 | 油过滤器,冷却器拆清        | Φ63×200mm              | 1  | 套  |    |    |       |
| 13 | 轴瓦支撑座检查,补焊        | Φ780*680               | 1  | 套  |    |    |       |
| 14 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊    |                        | 1  | 套  |    |    |       |
| 三  | <b>A-522检修</b>    |                        |    |    |    |    |       |
| 1  | 拆装夹轴器             | M48*400 24套 M24*120 8套 | 1  | 个  |    |    |       |
| 2  | 拆装机封更换(含吊装)       | M20*400 12套            | 1  | 个  |    |    |       |

2019年5月PTA区搅拌机检修项目清单

| 序号       | 检修内容              | 规格                     | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注    |
|----------|-------------------|------------------------|----|----|----|----|-------|
| 3        | 拆装人孔（含热锁）         | 42"600#                | 1  | 个  |    |    |       |
| 4        | 拆装手孔（含热锁）         | 10"600#                | 1  | 个  |    |    |       |
| 5        | 拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查    |                        | 1  | 套  |    |    |       |
| 6        | 拆装轴瓦              | Φ223.5*Φ167.4*210      | 1  | 个  |    |    |       |
| 7        | 拆装轴套              | Φ136*Φ164*290          | 1  | 个  |    |    |       |
| 8        | 切割更换轴瓦座三角支撑，对中校正； | Φ280*200               | 1  | 套  |    |    |       |
| 9        | 轴盘车打表，测量RUN OUT；  | D240*15000MM           | 1  | 套  |    |    |       |
| 10       | 搅拌轴加热法校正          | D240*15000MM           | 1  | 套  |    |    | 需准备氧气 |
| 11       | 更换润滑油，内部齿轮轴承清洁检查  | ISO VG320齿轮油-110L      | 1  | 套  |    |    |       |
| 12       | 油过滤器，冷却器拆清        | Φ63×200mm              | 1  | 套  |    |    |       |
| 13       | 轴瓦支撑座检查，补焊        | Φ780*680               | 1  | 套  |    |    |       |
| 14       | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊    |                        | 1  | 套  |    |    |       |
| <b>四</b> | <b>A-523检修</b>    |                        |    |    |    |    |       |
| 1        | 拆装夹轴器             | M48*400 24套 M24*120 8套 | 1  | 个  |    |    |       |
| 2        | 拆装机封更换(含吊装)       | M20*400 12套            | 1  | 个  |    |    |       |
| 3        | 拆装人孔              | 42"300#                | 1  | 个  |    |    |       |
| 4        | 拆装手孔              | 10"300#                | 1  | 个  |    |    |       |
| 5        | 拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查    | Φ280*200               | 1  | 套  |    |    |       |
| 6        | 拆装轴瓦              | Φ223.5*Φ167.4*210      | 1  | 个  |    |    |       |
| 7        | 拆装轴套              | Φ136*Φ164*290          | 1  | 个  |    |    |       |
| 8        | 轴盘车打表，测量RUN OUT；  | D240*16000MM           | 1  | 套  |    |    |       |
| 9        | 搅拌轴加热法校正          | D240*16000MM           | 1  | 套  |    |    | 需准备氧气 |
| 10       | 更换润滑油，内部齿轮轴承清洁检查  | ISO VG320齿轮油-110L      | 1  | 套  |    |    |       |
| 11       | 油过滤器，冷却器拆清        | Φ63×200mm              | 1  | 套  |    |    |       |
| 12       | 轴瓦支撑座检查，补焊        | Φ780*680               | 1  | 套  |    |    |       |
| 13       | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊    |                        | 1  | 套  |    |    |       |
| <b>五</b> | <b>A-524检修</b>    |                        |    |    |    |    |       |
| 1        | 拆装电机（含吊装）         | 约重5T                   | 1  | 台  |    |    |       |
| 2        | 减速机拆装（含吊装）        | 约重6T                   | 1  | 台  |    |    |       |
| 3        | 减速机解体检修           |                        | 1  | 台  |    |    |       |
| 4        | 拆装减速机输入级轴承        | 33220                  | 2  | 个  |    |    |       |
| 5        | 拆装减速机一级轴承         | 22320                  | 2  | 个  |    |    |       |
| 6        | 拆装减速机二级轴承         | 22332                  | 2  | 个  |    |    |       |

2019年5月PTA区搅拌机检修项目清单

| 序号 | 检修内容              | 规格                      | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注       |
|----|-------------------|-------------------------|----|----|----|----|----------|
| 7  | 拆装减速机输出轴承         | 32056X                  | 2  | 个  |    |    |          |
| 8  | 拆装更换O环及油封等密封件     |                         | 1  | 套  |    |    |          |
| 9  | 减速机更换润滑油及油过滤器     | ISO VG320齿轮油-110L       | 1  | 套  |    |    |          |
| 10 | 拆装夹轴器             | M48*400 24套 M24*120 8套  | 1  | 个  |    |    |          |
| 11 | 拆装机封更换(含吊装)       | M20*400 12套             | 1  | 个  |    |    |          |
| 12 | 拆装人孔              | D1050-150               | 1  | 个  |    |    |          |
| 13 | 拆装手孔              | 10"150#                 | 1  | 个  |    |    |          |
| 14 | 拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查   | Φ280*200                | 1  | 套  |    |    |          |
| 15 | 拆装轴瓦              | Φ223.5*Φ167.4*210       | 1  | 个  |    |    |          |
| 16 | 拆装轴套              | Φ136*Φ164*290           | 1  | 个  |    |    |          |
| 17 | 轴盘车打表, 测量RUN OUT; | D240*17000MM            | 1  | 套  |    |    |          |
| 18 | 搅拌轴加热法校正          | D240*17000MM            | 1  | 套  |    |    | 需准备氧气、乙炔 |
| 19 | 更换润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L       | 1  | 套  |    |    |          |
| 20 | 油过滤器, 冷却器拆清       | Φ63×200mm               | 1  | 套  |    |    |          |
| 21 | 轴瓦支撑座检查, 补焊       | Φ780*680                | 1  | 套  |    |    |          |
| 22 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊    |                         | 1  | 套  |    |    |          |
| 六  | <b>A-525检修</b>    |                         |    |    |    |    |          |
| 1  | 拆装夹轴器             | M48*400 24套 M24*120 8套  | 1  | 个  |    |    |          |
| 2  | 拆装机封更换(含吊装)       | M20*400 12套             | 1  | 个  |    |    |          |
| 3  | 拆装人孔              | D1050-150               | 1  | 个  |    |    |          |
| 4  | 拆装手孔              | 10"150#                 | 1  | 个  |    |    |          |
| 5  | 拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查   | Φ280*200                | 1  | 套  |    |    |          |
| 6  | 拆装轴瓦              | Φ223.5*Φ167.4*210       | 1  | 个  |    |    |          |
| 7  | 拆装轴套              | Φ136*Φ164*290           | 1  | 个  |    |    |          |
| 8  | 轴盘车打表, 测量RUN OUT; | D240*17000MM            | 1  | 个  |    |    |          |
| 9  | 搅拌轴加热法校正          | D240*17000MM            | 1  | 个  |    |    | 需准备氧气    |
| 10 | 更换润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L       | 1  | 套  |    |    |          |
| 11 | 油过滤器, 冷却器拆清       | Φ63×200mm               | 1  | 套  |    |    |          |
| 12 | 轴瓦支撑座检查, 补焊       | Φ780*680                | 1  | 套  |    |    |          |
| 13 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊    |                         | 1  | 套  |    |    |          |
| 七  | <b>A501-1检修</b>   |                         |    |    |    |    |          |
| 1  | 开、封人孔             | 50" 150Lb M30×3×250 48根 | 1  | 个  |    |    |          |

2019年5月PTA区搅拌机检修项目清单

| 序号       | 检修内容                 | 规格                       | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注 |
|----------|----------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|
| 2        | 开、封手孔                | 4" 150#                  | 1  | 个  |    |    |    |
| 3        | 拆装检查联轴器短轴            | Φ660×600\                | 1  | 个  |    |    |    |
| 4        | 拆装夹轴器                | M20*400 24套 M16*120 8套   | 1  | 个  |    |    |    |
| 5        | 拆装机封更换(含吊装)          | M16*160 12套              | 1  | 个  |    |    |    |
| 6        | 拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查      | M20*110 16套              | 1  | 套  |    |    |    |
| 7        | 更换轴瓦、轴套              | OD260mm, ID160mm, H189mm | 1  | 套  |    |    |    |
| 8        | 轴盘车打表, 测量RUN OUT;    | D240*15000MM             | 1  | 套  |    |    |    |
| 9        | 搅拌轴加热法校正             | D240*15000MM             | 1  | 套  |    |    |    |
| 10       | 减速机拆侧盖检查             | M16*50 12PC              | 1  | 套  |    |    |    |
| 11       | 齿轮箱换油(含油过滤器, 油冷却器拆清) | shell omala 320          | 1  | 套  |    |    |    |
| 12       | 轴瓦支撑座检查, 补焊          | Φ780*680                 | 1  | 套  |    |    |    |
| 13       | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊       |                          | 1  | 套  |    |    |    |
| <b>八</b> | <b>A501-2检修</b>      |                          |    |    |    |    |    |
| 1        | 开、封人孔                | 50" 150Lb M30×3×250 48根  | 1  | 个  |    |    |    |
| 2        | 开、封手孔                | 4" 150#                  | 1  | 个  |    |    |    |
| 3        | 拆装检查联轴器短轴            | Φ660×600\                | 1  | 个  |    |    |    |
| 4        | 拆装夹轴器                | M20*400 24套 M16*120 8套   | 1  | 个  |    |    |    |
| 5        | 拆装机封更换(含吊装)          | M16*160 12套              | 1  | 个  |    |    |    |
| 6        | 拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查      | M20*110 16套              | 1  | 套  |    |    |    |
| 7        | 更换轴瓦、轴套              | OD260mm, ID160mm, H189mm | 1  | 套  |    |    |    |
| 8        | 轴盘车打表, 测量RUN OUT;    | D240*15000MM             | 1  | 套  |    |    |    |
| 9        | 搅拌轴加热法校正             | D240*15000MM             | 1  | 套  |    |    |    |
| 10       | 减速机拆侧盖检查             | M16*50 12PC              | 1  | 套  |    |    |    |
| 11       | 齿轮箱换油(含油过滤器, 油冷却器拆清) | shell omala 320          | 1  | 套  |    |    |    |
| 12       | 轴瓦支撑座检查, 补焊          | Φ780*680                 | 1  | 套  |    |    |    |
| 13       | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊       |                          | 1  | 套  |    |    |    |
| <b>九</b> | <b>A-601-1检修</b>     |                          |    |    |    |    |    |
| 1        | 拆装联轴器                | M16*120 8套               | 1  | 个  |    |    |    |
| 2        | 拆装机封更换(含吊装)          | M16*160 12套              | 1  | 个  |    |    |    |
| 3        | 拆装人孔及手孔              | 24"150#                  | 1  | 个  |    |    |    |
| 4        | 拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查      | D250*100                 | 1  | 套  |    |    |    |
| 5        | 拆装轴瓦                 | Φ187.5×Φ222.3×165        | 1  | 个  |    |    |    |

2019年5月PTA区搅拌机检修项目清单

| 序号 | 检修内容                 | 规格                | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注 |
|----|----------------------|-------------------|----|----|----|----|----|
| 6  | 拆装轴套                 | Φ150.3×Φ187.2×220 | 1  | 个  |    |    |    |
| 7  | 盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查     |                   | 1  | 套  |    |    |    |
| 8  | 搅拌轴加热法校正             | D153*15000MM      | 1  | 套  |    |    |    |
| 9  | 更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L | 1  | 套  |    |    |    |
| 10 | 油过滤器, 冷却器拆清          | Φ63×200mm         | 1  | 套  |    |    |    |
| 11 | 轴瓦支撑座检查, 切割加固补焊      | Φ600*380          | 1  | 套  |    |    |    |
| 12 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊       |                   | 1  | 套  |    |    |    |
| 十  | <b>A-601-2检修</b>     |                   |    |    |    |    |    |
| 1  | 拆装联轴器                | M16*120 8套        | 1  | 个  |    |    |    |
| 2  | 拆装机封更换(含吊装)          | M16*160 12套       | 1  | 个  |    |    |    |
| 3  | 下线机封检修, 更换轴承及密封件     | H273-1524-R4730   | 1  | 套  |    |    |    |
| 4  | 拆装人孔及手孔              | 24"150#           | 1  | 套  |    |    |    |
| 5  | 拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查      | D250*100          | 1  | 套  |    |    |    |
| 6  | 拆装轴瓦                 | Φ187.5×Φ222.3×165 | 1  | 个  |    |    |    |
| 7  | 拆装轴套                 | Φ150.3×Φ187.2×220 | 1  | 个  |    |    |    |
| 8  | 盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查     |                   | 1  | 套  |    |    |    |
| 9  | 搅拌轴加热法校正             | D153*15000MM      | 1  | 个  |    |    |    |
| 10 | 更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L | 1  | 套  |    |    |    |
| 11 | 油过滤器, 冷却器拆清          | Φ63×200mm         | 1  | 套  |    |    |    |
| 12 | 轴瓦支撑座切割加固补焊          | Φ600*380          | 1  | 套  |    |    |    |
| 13 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊       |                   | 1  | 套  |    |    |    |
| 十一 | <b>A-601-3检修</b>     |                   |    |    |    |    |    |
| 1  | 拆装人孔及手孔              | 24"150#           | 1  | 套  |    |    |    |
| 2  | 拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查      | D250*100          | 1  | 套  |    |    |    |
| 3  | 拆装轴瓦                 | Φ187.5×Φ222.3×165 | 1  | 个  |    |    |    |
| 4  | 拆装轴套                 | Φ150.3×Φ187.2×220 | 1  | 个  |    |    |    |
| 5  | 盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查     |                   | 1  | 个  |    |    |    |
| 6  | 搅拌轴加热法校正             | D153*15000MM      | 1  | 个  |    |    |    |
| 7  | 更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L | 1  | 套  |    |    |    |
| 8  | 油过滤器, 冷却器拆清          | Φ63×200mm         | 1  | 套  |    |    |    |
| 9  | 轴瓦支撑座检查, 切割加固补焊      | Φ600*380          | 1  | 套  |    |    |    |
| 10 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊       |                   | 1  | 套  |    |    |    |
| 十二 | <b>A-613检修</b>       |                   |    |    |    |    |    |

2019年5月PTA区搅拌机检修项目清单

| 序号        | 检修内容                 | 规格                | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注 |
|-----------|----------------------|-------------------|----|----|----|----|----|
| 1         | 拆装联轴器                | M16*120 8套        | 1  | 个  |    |    |    |
| 2         | 拆装机封更换(含吊装)          | M16*160 12套       | 1  | 个  |    |    |    |
| 3         | 下线机封检修, 更换轴承及密封件     | H273-1800-R732    | 1  | 套  |    |    |    |
| 4         | 拆装人孔及手孔              | 24"150#           | 1  | 套  |    |    |    |
| 5         | 拆装轴瓦座, 内部轴瓦轴套间隙检查    | D250*100          | 1  | 套  |    |    |    |
| 6         | 拆装轴瓦                 | Φ187.5×Φ222.3×165 | 1  | 个  |    |    |    |
| 7         | 拆装轴套                 | Φ150.3×Φ187.2×220 | 1  | 个  |    |    |    |
| 8         | 盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查     |                   | 1  | 个  |    |    |    |
| 9         | 搅拌轴加热法校正             | D153*15000MM      | 1  | 个  |    |    |    |
| 10        | 更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L | 1  | 套  |    |    |    |
| 11        | 油过滤器, 冷却器拆清          | Φ63×200mm         | 1  | 套  |    |    |    |
| 12        | 轴瓦支撑座检查, 切割加固补焊      | Φ600*380          | 1  | 套  |    |    |    |
| 13        | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊       |                   | 1  | 套  |    |    |    |
| <b>十三</b> | <b>A-640检修</b>       |                   |    |    |    |    |    |
| 1         | 拆装人孔及手孔              | 24"150#           | 1  | 套  |    |    |    |
| 2         | 拆装轴瓦座, 内部轴瓦轴套间隙检查    | D250*100          | 1  | 套  |    |    |    |
| 3         | 拆装轴瓦                 | Φ187.5×Φ222.3×165 | 1  | 个  |    |    |    |
| 4         | 拆装轴套                 | Φ150.3×Φ187.2×220 | 1  | 个  |    |    |    |
| 5         | 盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查     |                   | 1  | 个  |    |    |    |
| 6         | 搅拌轴加热法校正             | D153*15000MM      | 1  | 个  |    |    |    |
| 7         | 更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L | 1  | 套  |    |    |    |
| 8         | 油过滤器, 冷却器拆清          | Φ63×200mm         | 1  | 套  |    |    |    |
| 9         | 轴瓦支撑座检查, 切割加固补焊      | Φ600*380          | 1  | 套  |    |    |    |
| 10        | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊       |                   | 1  | 套  |    |    |    |
| <b>十四</b> | <b>A-641检修</b>       |                   |    |    |    |    |    |
| 1         | 拆装联轴器                | M16*120 8套        | 1  | 个  |    |    |    |
| 2         | 拆装机封更换(含吊装)          | M16*160 12套       | 1  | 个  |    |    |    |
| 3         | 拆装更换密封上轴             | Φ180×900MM        | 1  | 个  |    |    |    |
| 3         | 拆装人孔及手孔              | 24"150#           | 1  | 套  |    |    |    |
| 4         | 拆装轴瓦座, 内部轴瓦轴套间隙检查    | D250*100          | 1  | 套  |    |    |    |
| 5         | 拆装轴瓦                 | Φ187.5×Φ222.3×165 | 1  | 个  |    |    |    |
| 6         | 拆装轴套                 | Φ150.3×Φ187.2×220 | 1  | 个  |    |    |    |
| 7         | 盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查     |                   | 1  | 个  |    |    |    |

### 2019年5月PTA区搅拌机检修项目清单

| 序号 | 检修内容                | 规格                | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 | 备注 |
|----|---------------------|-------------------|----|----|----|----|----|
| 8  | 搅拌轴加热法校正            | D153*15000MM      | 1  | 个  |    |    |    |
| 9  | 更换减速机润滑油，内部齿轮轴承清洁检查 | ISO VG320齿轮油-110L | 1  | 套  |    |    |    |
| 10 | 油过滤器，冷却器拆清          | Φ63×200mm         | 1  | 套  |    |    |    |
| 11 | 轴瓦支撑座检查，切割加固补焊      | Φ600*380          | 1  | 套  |    |    |    |
| 12 | 搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊      |                   | 1  | 套  |    |    |    |

备注： 1、住宿、人员休息、吃饭自理；  
 2、人员进厂需办理临时出入证，需作工安训练，由环安中心负责；  
 3、工具、消耗品、劳保用品，由施工单位自备；  
 4、材料备件由甲方提供。  
 5、本案要求人员80人（含钳工20人，起重5人，普工55人）