

2019 年 5 月检修项目

发 包 说 明

- 一、 工程名称： 2019 年 5 月现场检修项目
- 二、 工程地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路 86 号 PTA 厂区
- 三、 甲方：福建福海创石油化工有限公司
- 四、 乙方：承包商
- 五、 施工期限：本项目为 PTA 厂区停车检修项目，预计作业时间为 12 天，暂定 5 月 9 日开始检修，具体检修时间请与业主确认，需配合其它项目施工进度的，乙方须无条件依甲方要求执行，须 24 小时连续作业。
- 六、 报价内容：
详见附件检修项目清单。
- 七、 本案施工范围：
详见附件检修项目清单。
- 八、 资质要求：
本案涉及夹具拆除、现场消漏、阀门拆装、法兰拆装更换垫片、开人孔、更换机封等，要求承包商具备大型 PTA 检修业绩，并且有自己固定的施工人员，施工人员须有 PTA 工厂检修经验，承揽项目后不得随意更换人员。
- 九、 本案要求：
 1. 设备所需检修备件由甲方提供，承包商领用备件后需妥善保管，不得丢失或损坏。
 2. 所用施工材料之辅材如焊条（需经甲方确认）、角向磨光机用的打磨片、切割片、乙炔、氧气等和其他消耗物品及必备工具由承包商自备。
 3. 施工所用工器具除专用工具外由承包商自备。如扳手、千斤顶、拉马、焊机、角向磨光机、气割工具（包括气瓶 气体 氧气表 乙炔表）吊装用具如倒链、钢丝绳、卸扣等由承包商自备。
 4. 承包商在填报价格时如有疑问可在交标日之前将问题以书面形式交于我部。
 5. 承包商应在交标日之前到现场了解现场情况，如至交标日承包商未到现场了解情况，我司将视为承包商对现场已充分了解。中标后承包商不得以现场不清为由向甲方要求追加任何费用。
 6. 投标承包商需根据每一检修项目逐一编写详细检修方案、施工进度、人员配置（特

种资质人员需提供特种资质证书)等技术标书,待技术标书经答辩并评判合格后方具备报价资格。

7. 工安管理:检修期间承包商需配置专业安全监管人员,检修作业必须服从甲方环安管理相关规定,甲方环安管理规定详见附件。

十、 报价资格: 1. 具备相关施工业绩; 2. 自备有施工机具者; 3. 具备财物调度能力; 4. 技术标书评判合格者。

十一、付款办法:

1. 施工结束验收合格后支付 90%工程款,其余 10%工程款待设备无故障运行三个月后支付;
2. 本案无预付款,动员费,各类奖金,全部含于合约总价中。

十二、施工质量要求:承揽方需严格按照甲方技术要求及相关标准规范施工,每一项目施工节点需测量详细数据并经甲方监工人员确认签字后才能进行下一步检修工作,检修结束后需提供详细检修报告,检修报告应包含:设备损坏状况、节点测量数据、更换备件情况、维修方案及遗留问题等内容。

十三、其它:

1. 投标承包商应于投标前应自行赴施工地点详实勘查。
2. 得标后承包商不得以漏项要求办理追加,报价应按附件单项报价,如有不实施项目,则按该项目单价进行扣减,如有因进度问题承包商无法按时完成项目,发包方有权另行委托其他厂商进行作业,该项目不予结算。
3. 入厂后每日均须先开立冷作票或动火票,并经甲方之使用单位确认后,方可施工。
4. 现场吊装及吊点设置由承包商自行解决,吊车由甲方提供,
5. 本工程所需临时配电箱、电源线、照明用具等均由承包商自行携带,甲方指定接入点,由承包商具备电气资质人员接入。
6. 工程施工过程中产生的民生及工程废弃物,承包商须清理集中到指定地点。
7. 承包商每日施工完成后,须清理周围环境,保证施工范围内环境清洁。

本工程须知于订约时作为契约附件之一,其各项规定,如议价时有变更或补充之处,均于议价时双方协议补充之,并以议(比)价记录为准。

附件一.检修项目清单

2019年5月PTA区域检修项目焊接类清单							
序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
1	RPF一段、二段母液管线、干燥气割管管线清堵	6B SH-10S 316L切割恢复、管道焊接量约108DB	120	DB			
2	500区消音器排放清堵管径变大	2B SH-40S 304 焊接量约20DB	1	套			
3	LV-6102旁通	6B SH-10S 316L 管道焊接量约108DB	1	套			
4	600区顶楼V613排放管喷水引至地漏	2B SH-10S 304 焊接量约20DB	1	套			
5	XV6025处加1寸排放（球阀）	1B 300LB 304 9台，焊接量约27DB	9	套			
6	XV6058处加1寸排放（球阀）	1B 300LB 304 9台，焊接量约27DB	9	套			
7	XV6022前处加1寸排放（球阀）	1B 150LB 304 9台，焊接量约27DB	9	套			
8	XV6014处加1寸排放（球阀）	1B 150LB 304 9台，焊接量约27DB	9	套			
9	XV6046处加1寸排放（球阀）	1B 300LB 304 9台，焊接量约27DB	9	套			
10	SM至V609各套加独立隔离阀（闸阀）	3B 300LB 304 9台，焊接量约51DB	9	套			
11	500区3楼框架上伴热管线弯头夹具拆除管线更换	3/4B SH-40S 304	2	DB			
12	E-621-3疏水器旁通管线 直管夹具拆除管线更换	1B SH-40S 304	2	DB			
13	P621/622密封水总管 弯头夹具拆除管线更换	2B SH-40S 304	4	DB			
14	V514人孔上方凝液管线 直管夹具拆除管线更换	10B SH-10S 304	20	DB			
15	E-514-1到V514管线弯头 夹具拆除弯头补焊	14B SH-40S 304	6	DB			
16	XV6014-2C前手阀管线 直管夹具拆除管线更换	3B SH-10S 316L	18	DB			
17	P621-3回流弯头夹具拆除管线更换	4B SH-10S 304	8	DB			
18	V521-1旁蒸汽管线夹具拆除管线更换	1B SH-40S 304	2	DB			
19	V511液位计冲洗管线夹具拆除管线更换	1B SH-40S 304	2	DB			
20	P502上方甲醇制氢超高压蒸汽管线夹具拆除弯头更换	2B SH-40 CS	8	DB			
21	RPF-A-3尾气管线夹具拆除管线更换	3B SH-10S 316L	36	DB			
22	PTS1-18"-DDH-5026A-H125管线拆除更换支撑制作	16B 20mm 316L 管道焊接量约304DB	1	套			
23	PTS1-18"-DDH-5026B-H125管线拆除更换支撑制作	16B 20mm 316L 管道焊接量约272DB	1	套			
24	RV601（9台）伴热蒸汽管减薄更换	1-1/2B 150LB CS 管道焊接量约40DB	9	套			
25	XV-6014(9台) 管线每台都有砂眼更换管道	4B 150LB 304 管道焊接量一共约200DB	9	套			
26	M-621-2出料档板漏料	贴板焊接量约40DB	1	套			
27	氢压机进排气管焊接	1B SH-80S 304 焊接量约8DB	1	套			
28	料仓刀阀阀杆焊接		20	套			

备注： 1、住宿、人员休息、吃饭自理；
2、人员进厂需办理临时出入证，需作工安培训；
3、工具、消耗品、劳保用品、设备清洗用品，由施工单位自备；
4、材料备件由发包方提供；
5、本案要求人员80名（含起重工2名、焊工20名、钳工3名、管工15名、普工40名）。